

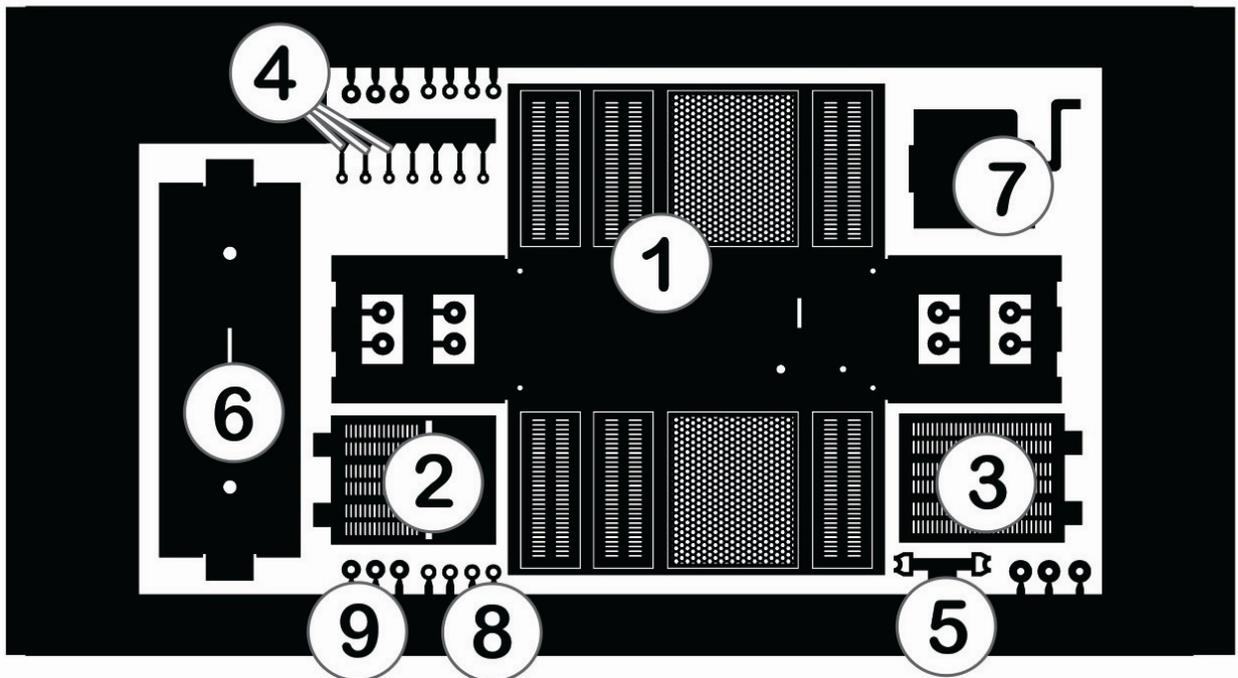


### Contenu du sachet :

- ⊙ 1 planche laiton 0,3 mm
- ⊙ 50 mm de fil laiton 0,5 mm
- ⊙ notice de montage

### Outils nécessaires :

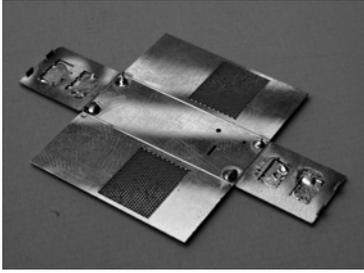
- ⊙ tube de colle cyanoacrylate
- ⊙ lime fine plate
- ⊙ pince coupante à coupe rase
- ⊙ pince plate



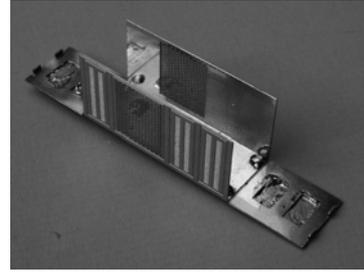
- |                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| 1- Caisse du groupe             | 6- Socle               |
| 2- Grille AR                    | 7- Intérieur           |
| 3- Grille AV                    | 8- Pot d'échappement 1 |
| 4- Anneaux de levage            | 9- Pot d'échappement 2 |
| 5- Support de pot d'échappement |                        |

Oter les parties extérieures inutiles de la plaque pour accéder aux attaches des pièces. Les dégrapper, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

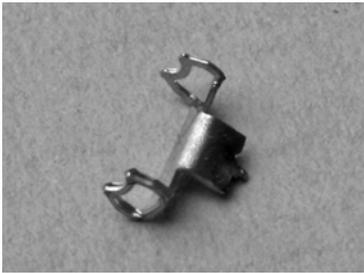
\* Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.



Plier les 2 petites pattes des grilles AV et AR (2 & 3). Souder par l'intérieur en mettant la grille (3) du côté le plus proche des grilles latérales. Souder ensuite la grille (2) et 4 anneaux de levage (4).



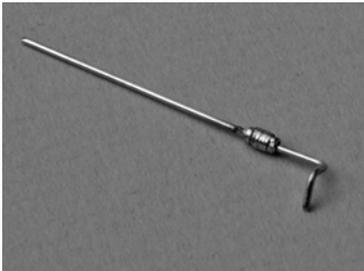
Plier ensuite la caisse ainsi formée en commençant par les grands côtés en tenant dans une pince ou un étau les côtés comprenant les grilles latérales (ne pas faire l'inverse car vous n'obtiendrez pas un pli régulier)  
Plier ensuite les 2 autres côtés et souder les angles par l'intérieur.



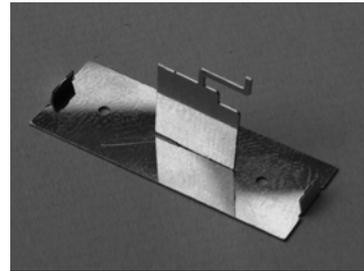
Mettre en forme le support de pot d'échappement suivant la photo et le souder par l'intérieur en place sur la caisse.



Réaliser un filtre à air à l'aide de 2 rondelles (8) et une rondelle (9).



Réaliser ensuite sur un morceau de fil laiton le pot d'échappement en empilant 2 rondelles (8), 4 rondelles (9) et encore 2 rondelles (8).  
Plier ensuite en fonction des perçages dans la caisse.



Souder en place l'intérieur (7) après avoir plié les deux pattes du socle (6).

Mettre en place sous la caisse et souder aux extrémités.

*Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.*

*Mars 2007*