

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 x planche laiton SMD 1501 - 0,3 mm
- Tiges laiton :
 - 0.5 mm : 10 cm
 - Tube 1.5 : 4 cm
- Accessoires laiton comprenant :
 - 8 paliers en laiton
 - 4 essieux assemblés
- 1 planche de décalcomanies
- 1 notice de montage

Outillage conseillé :

Fer à souder 50 à 80 W

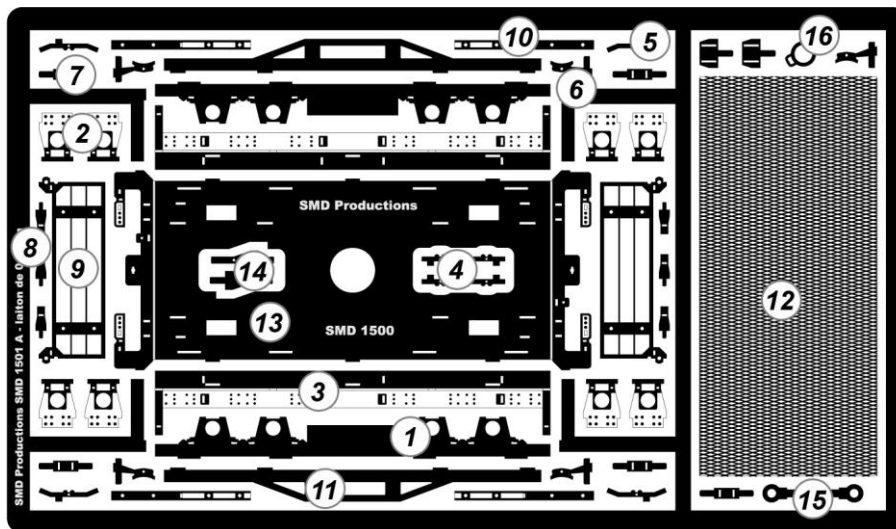
Pince coupante à coupe rase (**IMPORTANT**)

Tresse à dessouder

Lime fine plate (choisir un modèle très doux)

Foret de 0.5mm

Soudure avec âme décapante (60/40)...



Afin de vous imprégner du montage d'un kit Bien lire cette notice avant de commencer, vous gagnerez en efficacité...

IMPORTANT : Les pliages se font toujours $\frac{1}{2}$ gravure à l'intérieur du pli... sauf spécification contraire. Bien ébavurer les pièces en arasant soigneusement les attaches, l'utilisation d'une pince coupante à bord droit vous simplifiera grandement la vie et vous évitera des limages fastidieux.

Réalisation des ridelles (optionnelles):

1. Sur une planche de mélaminé, percer 2 trous de 0.5 mm en vous servant de la pièce (9).
2. Mettre 2 morceaux de fil de 0.5 mm puis percer les 2 autres trous et y mettre 2 autres fils.
3. Présenter les supports (10) pliés en deux et souder par capillarité, plier à 180° les 2 oreilles de la ridelle

Réalisation du châssis :

4. Poser sur la table 4 paliers en laiton, mettre en place le flanc de châssis (1) et les habillages de support de roue (2) en les orientant précisément, souder ensuite et enlever les excès de soudure à l'aide de tresse à dessouder, rabattre à 90° les renforts inférieurs.
5. Faire de même pour le second flan de châssis. Ils sont identiques.

6. Plier à 180° les flancs (3), plier ensuite les 2 supports extrêmes en 2 x 180°. Souder ensuite dessus les supports (4) et (5) en prenant soin de ne pas empâter les rivets apparents.
7. Plier le châssis (13) en commençant par le pli long, rabattre la pièce en demi-gravure à 180° (attention au sens) et plier ensuite le support à 90°.
8. Souder ensuite en place à 90° ces flancs de châssis, ne faire qu'un point de soudure afin de vérifier cet équerage. Quand on est sur de la position, on soude par plusieurs points.
9. Souder ensuite les flancs de châssis équipés des paliers : ne pas faire de soudure à l'aplomb du support de roue car cela le rigidifierait et rendrait difficile la mise en place des essieux...
10. Plier en forme de « U » **précis** les supports de ranchers (7) - **soignez ce pliage** - les souder en place suivant photo, en extrémité de châssis.
11. Souder les supports de lanterne (8) ou, sur 1 des côtés, remplacer par un disque rouge (16) sur un seul wagon de queue.
12. Souder les capots de protection, flexible de frein (17) et les attelages (14) pliés à 90°. Vous pouvez aussi utiliser à la place, des supports tulipe pour composant électroniques (SMD 1050).
13. Souder en place les freins (6) puis les renforts de châssis (11).
14. Assurez-vous que la surface de pose du plancher (12) est absolument plate (limer ou poncer).
15. Positionner ce plancher le plus précisément possible, le pointer avec une petite soudure, vérifier son positionnement par rapport aux supports de ranchers et le souder par-dessous par les grandes lumières.
16. Monter les essieux en les mettant en place dans un des paliers et écarter doucement le support de roue pour faire rentrer l'autre pointe.

