

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 6201 - 0,3 mm
 - 1 planche Maillechort SMD 6202 -0,3 mm
 - 2 étraves en résine SMD 6203
 - 2 capots en résine SMD 6204
 - 1 sachet de 1 attelage à élancement KKK2
 - Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 15 cm
 - 0.4 mm : 10 cm
 - 0.8 mm : 10 cm
 - tube 1.5 mm
 - 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 4 boites d'essieux SMD
 - 1 cylindre de frein
 - 2 essieux Luck 11.3 x 25.4
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

Ce kit n'offre pas de difficultés particulières, par contre il y a un très grand nombre de pièces, PATIENCE.

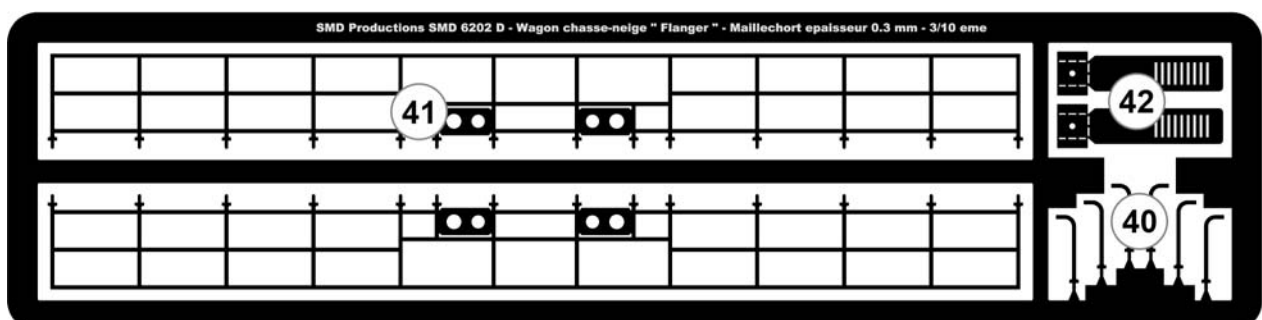
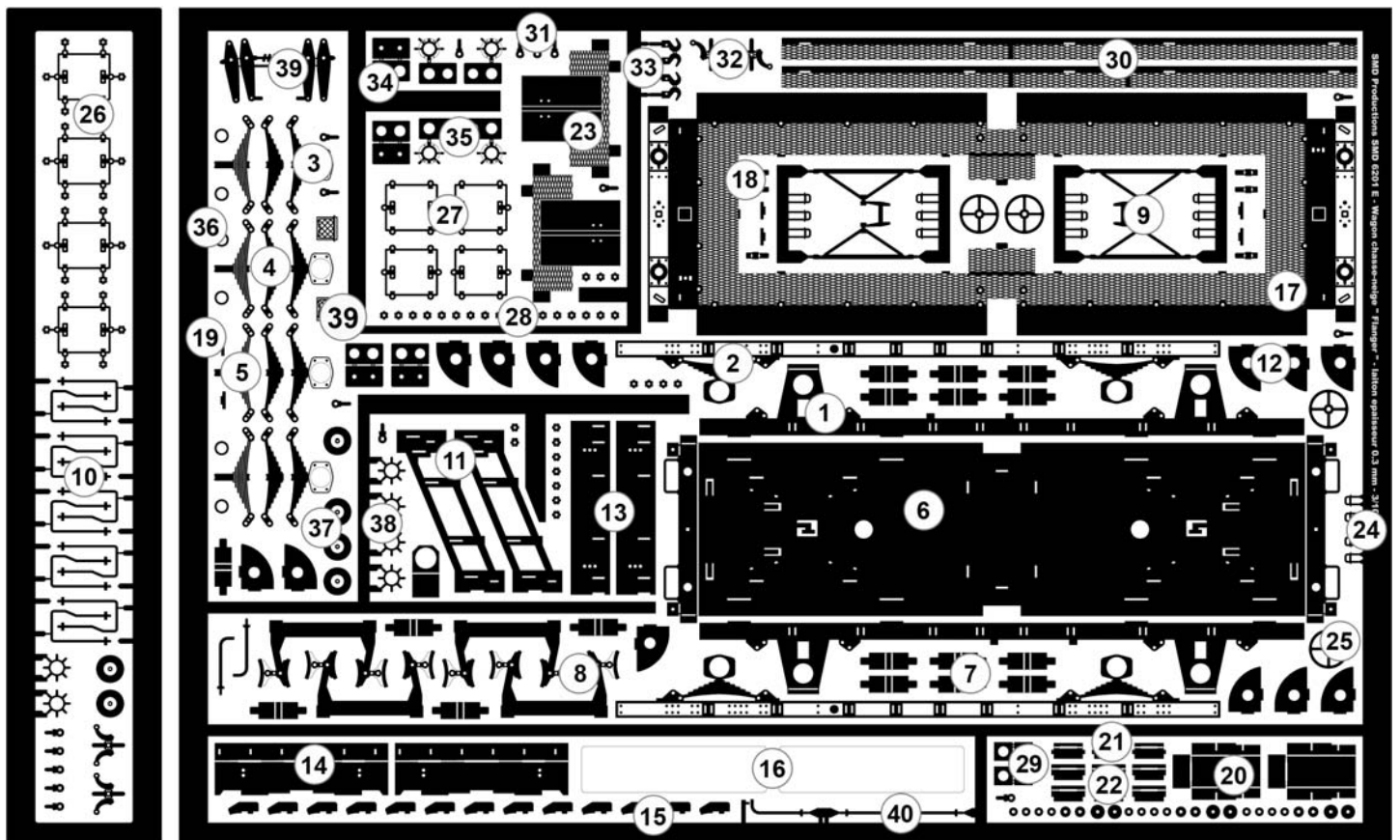
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

1 Longeron droit	24 Poignées de portes et trappes d'accès
2 Habillage de longeron droit	25 Volants de frein et commande relevage
3 Suspension 1	26 Trappes d'accès a boutons intégrés
4 Suspension 2	27 Trappes d'accès
5 Suspension 3	28 Boutons de trappes
6 Châssis	29 Carré de capot
7 Renfort de châssis	30 Retour de platelage
8 Mâchoires de freins	31 Crochets de levage capots
9 Tringlerie de freins	32 Prise Keops
10 Etriers anti chute barres de freins	33 Crochet d'attelage
11 Base support lame centrales	34 Partie AR feux
12 Equerres support lame	35 Partie AV feux
14 Support lame	36 Cerclage de feu rouge
15 Renfort de lame	37 Plateau de tampon
16 Lame centrale	38 Nervures de plateau de tampon
17 Platelage principal	39 Cadre à étiquettes
18 Support de lanternes	40 Rambardes d'accès
19 Porte drapeaux	41 Rambardes principales
20 Montants de marchepieds	42 Support d'attelage queue d'aronde
21 Marches de marchepieds hautes	
22 Marches de marchepied basses	
23 Porte d'accès lests	Renforts de tampons



Châssis

1. Sur les pièces (1), plier le bas des plaques de garde à $90^\circ = \frac{1}{2}$ gravure à l'intérieur
2. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (1), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions.
3. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
4. Mettre en place l'habillage de longerons (2). (photo A)
5. Empiler de chaque côté les pièces (3), (4) et (5) en rabattant la bride de ressort à 180° . (photo A)
6. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (5). Renforcer la tenue de l'habillage du longeron par quelques soudures.
7. Enlever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant.
8. Faire de même pour le 2^{ème} longeron.
9. Présenter 2 boîtes d'essieux et les souder par l'arrière. (photo B)
10. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron. Vérifier l'ébavurage des 4 tenons de centrage.
11. Réaliser les ancrages de halage à l'aide de 2 petites, une moyenne et une grande rondelle. (photo C)
12. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (6) à 90° . Vérifier l'équerrage. (photo D)
13. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1^{er} longeron équipé. (photo E)
14. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un point de soudure. Vérifier puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur.
15. Faire de même pour le 2^{ème} longeron équipé.
16. Plier ensuite 2 fois à 90° les renforts de châssis (7), bien contrôler les quadratures. C'est important car sinon ils seraient de travers, ce qui gâcherait l'aspect du modèle. (photo H)
17. Les monter de part et d'autre des longerons de châssis. (photo I)
18. Mettre en forme les mâchoires de frein (8) (photo F) et les souder en place sur le châssis bien perpendiculairement. (photo G)

Montage des attelages KKK2

19. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
20. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
21. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
22. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
23. Twister à 90° la partie centrale de la pièce (9) et la mettre en place entre les mâchoires à frein. (photo I)
24. Ecarter doucement les mâchoires afin qu'elles ne se déforment pas, souder par capillarité les 2x4 mâchoires.
25. Souder en place les étriers anti chute barre de frein (10). (photo I)

Superstructure

26. Souder en place sur le platelage (17) les supports de drapeaux (19) et les supports lanternes (18) et bien araser les soudures AR (plan d'appui sur le châssis)
27. Rabattre les traverses à 90° et renforcer le pli par une soudure (**la méthode pour réaliser des pliages faciles affaiblit la matière à l'endroit du pli : prendre garde lors du pliage**)
28. Plier ensuite les bords latéraux en faisant bien coïncider les angles, renforcer par quelques ponts de soudure ne gênant pas les trous de rambardes.
29. Plier le retour de platelage (30) et le mettre en place. 2X
30. Mettre en forme le coffrage de marchepied (20), renforcer le petit pli de la première marche par une soudure.
31. Plier et mettre en place les marches (21) et (22), bien enlever les excédents de soudure.
32. Souder en place sous le platelage, l'ensemble précédemment obtenu. La marche haute permet un léger centrage de l'ensemble. **IMPORTANT** : vérifier que le platelage plaque bien à plat avant la soudure définitive des marchepieds.
33. Souder en place les portes d'accès lest (23) équipées de leurs poignées (24)
34. Dégrapper très soigneusement les rambardes (41) sans les déformer.
35. Mettre à plat sur une planche de mélaminé une rambarde (41), percer 1 trou de 1.8 et de 2.0 mm.
36. Mettre les forets utilisés dans la planche, y empiler dans l'ordre une partie AR de feux (34) (1/2 gravure vers le haut), la rambarde (41), une partie AV de feux mise en forme (35) et un cerclage de feux (36). Souder ensuite l'ensemble par capillarité. Faire de même pour l'autre côté.
37. Rabattre ensuite à 180° la partie AR du feu. **(photo R)**
38. Percer 2 trous de 0.6 mm suivant la **photo Q**, bien dans les coins de la rambarde, y insérer 2 fils de 0.6 mm, enlever ensuite la rambarde et souder contre ces fils un petit morceau de tube de 1.5 de diamètre.
39. Vous venez de réaliser l'outillage de pliage de votre rambarde.
40. Retirer le cavalier ainsi formé.
41. Présenter une rambarde, mettre le cavalier et, en s'aidant d'un réglet ou d'une lame de cutter, plier à 90° la rambarde. Faire de même pour l'autre côté. **(photos Q et R)**
42. Mettre en place les rambardes sur le platelage : elles doivent se mettre en place toutes seules...
43. Bien appuyer l'ensemble sur une planche de mélaminé et souder par-dessous le platelage en vérifiant que les rambardes plaquent bien sur la planche.
44. Souder les rambardes d'accès (40)

Equipement lames centrales

45. Souder deux équerres support (12) de chaque côté de la base (11): **attention au sens** et souder la plaque (13) en place **(photo T)**.
46. Souder ensuite les 4 équerres restantes : vérifier la perpendicularité. **(photo U)**
47. Plier la pièce (14) à 90° et en s'aidant d'un tasseau, souder en place les renforts de lame (15). **(photo V)**
48. Arrondir sur un foret de 5 mm la lame (16) **(photo W)**, la souder à 1 mm du bord inférieur de la pièce (14) **(photo X)**
49. Souder l'ensemble obtenu sur la pièce réalisée chapitre 43 : possibilité de choisir la hauteur **(photo Y)**
50. Souder en place sur le châssis dans les ergots conçus a cet effet. **(photo Z)**

Les capots de lest

51. Mettre en forme les trappes d'accès (26) en rabattant les boutons à 180°. Renforcer par une soudure fine. (photo B1)
52. Une version plus réaliste est réalisable à l'aide des pièces (27) et (28) mais c'est plus de travail...
53. Réaliser 4 tampons à l'aide des pièces (37), (38) et d'un boisseau.
54. Présenter la superstructure assemblée en faisant coïncider les trous de tampons et souder les tampons en place suivant **photo A1**.
55. Ebavurer la carotte de moulage du capot : **ce n'est pas FACILE** mais nous ne pouvons pas la mettre ailleurs sans risquer des bulles dans le moulage; il faut être précis et respecter les arrêtes marquées. (**photo C1, D1**)
56. Repercer les trous de 0.4, 0.6 et 0.8 mm. Coller en place les crochets de levage (31), la pièce (29), le ou les volants (25) montés sur un fil de 0.8 mm, mettre 2 petits bouts de fil de 0.4 mm pour centrer la trappe d'accès et, après collage, les retirer délicatement et les remplacer par des poignées (24).
57. Coller dans le logement un écrou M3 : il ne doit pas dépasser de la résine.
58. Ebavurer la carotte de moulage du soc suivant la photo (**photo H1**) : attention aux plaques renfort de chaque côté.
59. Coller légèrement (1 ou 2 gouttes) en place contre le premier renfort de support de suspension. Il faudra un peu limer les deux excroissances afin que le soc plaque correctement.
Le fait de mettre une ou deux gouttes permettra de décoller en cas d'erreur.
60. Ensuite, coller définitivement le soc en utilisant de l'araldite par l'arrière du soc.
61. Plier le timon suivant image
62. En fonction des attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.

PEINTURE

63. Peindre les capots de lest et la partie supérieure des rambardes en vert
64. Peindre le châssis en brun UIC
65. Superstructures en gris.
66. Visser ensuite les capots de lest avec les vis C M3 x 10.
67. **Après la pose des décalques, coller en place les prises « KEOPS » (32) et les crochets d'attelage (33)**

Montage du KKK2

