

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

### Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 6301 – 0,3 mm
  - 1 planche Maillechort SMD 6302 –0,3 mm
  - 1 étrave en résine SMD 6303
  - 1 capot en résine SMD 6304
  - 1 attelage à élancement KKK2
  - Tiges laiton :
    - 0.6 mm : 15 cm
    - 0.8 mm : 5 cm
  - 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
    - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
    - 4 boîtes d'essieux SMD
    - 1 cylindre de frein
    - 1 réservoir d'air
    - 2 phares unifiés AMF 87
  - 2 essieux Luck 11.3 x 25.4
  - 2 vis C M1.6 x 4 ou 5
- 2 planches de décalcomanies

### Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 50 W

Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6

Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

**Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.**

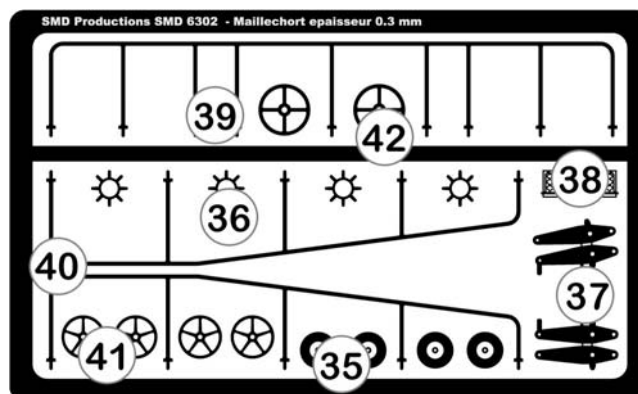
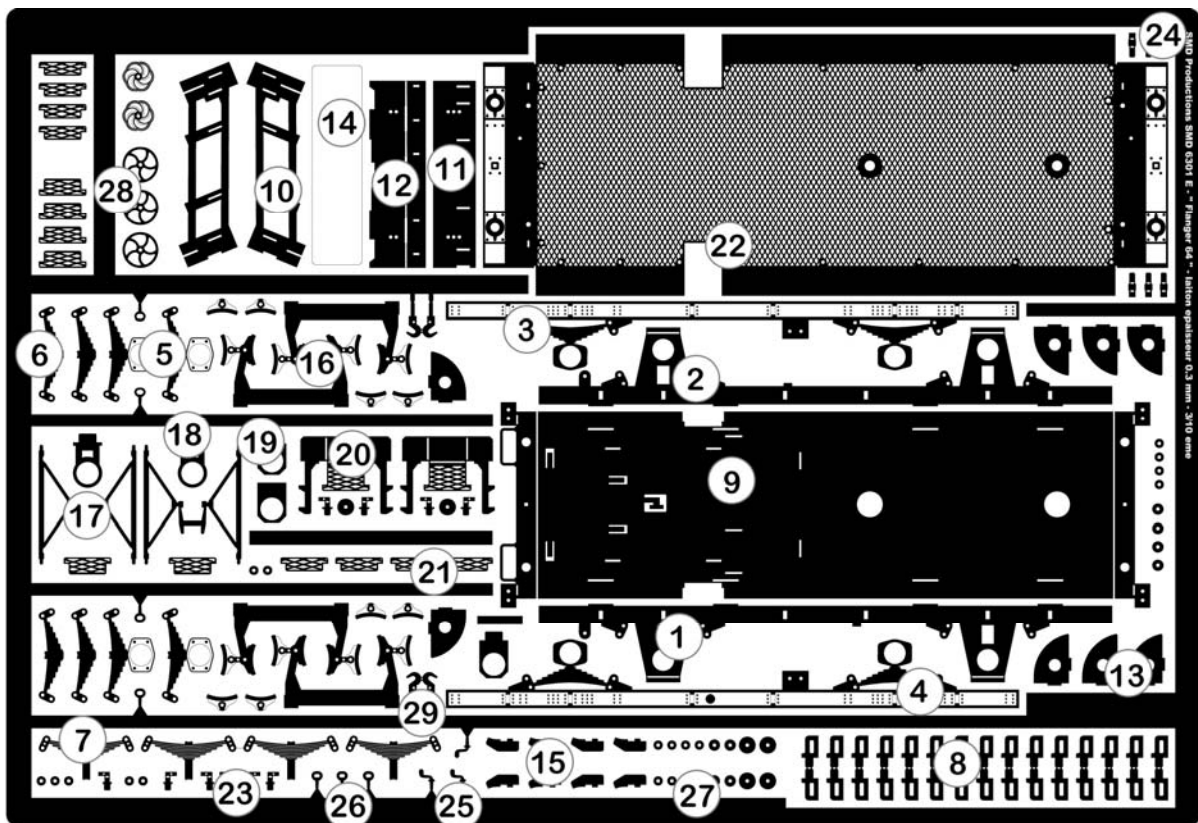
Ce kit n'offre pas de difficultés particulières, par contre il y a un très grand nombre de pièces, PATIENCE.

**SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage ....**

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

## Nomenclature

1 Longeron 1	24 Support de lanterne ( variante )
2 Longeron 2	25 Manettes de freins
3 Habillage de longeron	26 Anneaux de commande purge
4 Habillage de longeron	27 Jeu de rondelles d'ancre de halage
5 Suspension 1	28 Volants de frein modèle Chambéry
6 Suspension 2	29 Crochet d'attelage
7 Suspension 3	30
8 Renfort de châssis	31
9 Châssis	32
10 Base support lame centrales	33
11 Support lame	34
12 Renfort de lame	35 Plateau de tampon
14 Lame centrale	36 Nervures de plateau de tampon
15 Equerres support lame	37 tringlerie de frein
16 Mâchoires de freins ( 1 jeux utilisé )	38 Cadre à étiquettes
17 Tringlerie de freins ( 1 seule utilisée )	39 Rambarde AR
18 Support de réservoir d'air	40 Rambarde latérales
19 Support de cylindre de frein	41 Volants de frein standard
20 Montants de marchepieds	42 Volant commande relevage
21 Marches de marchepieds	X
22 Platelage principal	
23 Support de lanterne	



## Châssis

1. Sur les pièces (1) et (2), plier le bas des plaques de garde à 90° = ½ gravure complète à l'intérieur.
2. Sur une planche de mélaminé, en se servant du longeron de châssis (1), percer 8 trous de diamètre 0,6mm à l'emplacement des suspensions.
3. Mettre en place 4 fils de 0.6 mm, 2 à 2 aux extrémités des suspensions (ne pas mettre tout de suite les 8 fils).
4. Mettre en place l'habillage de longerons (4).
5. Empiler de chaque côté les pièces (5), (6) et (7) en rabattant la bride de ressort à 180°.
6. Insérer ensuite les 4 fils laiton manquant et souder au niveau de ces fils par capillarité. Renforcer aussi la tenue de la semelle de la boîte d'essieux et de la bride de la pièce (7). Renforcer la tenue de l'habillage du longeron par quelques soudures.
7. Enlever délicatement l'ensemble. Araser les fils à l'arrière du longeron et couper à 0,5mm les fils de l'avant, sauf ceux qui se trouvent au niveau des marchepieds qu'il faut araser.
8. Présenter 2 boîtes d'essieux et les souder par l'arrière.
9. ATTENTION à ce qu'elles plaquent bien sur la face interne du longeron. Vérifier l'ébavurage des 4 tenons de centrage.
10. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron (2) avec habillage (3)
11. Poser le châssis (9) à plat sur la planche, mettre un fil de 0.6 dans un trou qui servira de guide d'empilage.
12. Réaliser les ancrages de halage (27) à l'aide de 2 petites, une moyenne et une grande rondelle.
13. Mettre en forme les 2 extrémités du châssis (9) à 90°. Vérifier l'équerrage.
14. Poser le châssis sur une surface plane et présenter le 1<sup>er</sup> longeron équipé (**attention au sens** : support de manettes de frein côté train équipé de freins).
15. S'assurer qu'il plaque bien sur toute la longueur et souder bien perpendiculairement par un seul point de soudure. Vérifier l'équerrage, puis réaliser 6 à 8 points répartis sur la longueur sauf à l'aplomb des boîtes d'essieux pour garder un peu de souplesse pour la mise en place des essieux.
16. Faire de même pour le 2<sup>ème</sup> longeron équipé.
17. Plier ensuite à 180° les renforts de châssis (8), bien contrôler l'alignement.
18. Les monter de part et d'autre des longerons de châssis.
19. Mettre en forme les mâchoires de frein (16) et les souder en place sur le châssis bien perpendiculairement.
20. Twister à 90° la partie centrale de la pièce (17) et la mettre en place entre les mâchoires à frein.
21. Plier en forme les montants de marchepieds (20) en commençant par la marche du haut, ensuite souder les petites marches (21) et souder sur le châssis la tôle AR doit plaquer sur le châssis.
22. Souder en place les supports de réservoir d'air (18) et de cylindre de frein (19) souder maintenant le réservoir d'air et le cylindre de frein, que l'on équipera de sa tringlerie (37).

## Montage de l'attelage KKK2

23. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
24. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
25. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).

26. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
27. Ce modèle ne comporte qu'un seul attelage.
28. Former et souder en place le timon d'attelage suivant vos têtes d'attelages.

### Superstructure

29. Souder en place les supports lanternes (24) sur le platelage (22) et bien araser les soudures AR (plan d'appui sur le châssis)
30. Rabattre les traverses à 90° et renforcer le pli par une soudure (**la méthode pour réaliser des pliages faciles affaiblit la matière à l'endroit du pli : prendre garde lors du pliage**)
31. Plier ensuite les bords latéraux en faisant bien coïncider les angles, renforcer par quelques ponts de soudure ne gênant pas les trous de rambardes.
32. Dégrapper très soigneusement la rambarde (39) sans la déformer.
33. La mise en forme de cette rambarde se fait entre les 3<sup>ème</sup> et 4<sup>ème</sup> montant en roulant sur un diamètre de 2 mm (foret)
34. Souder les rambardes latérales (40)
35. Préparer les 2 phares AMF87 en bronze et les souder en place.

### Le capot de lest

36. Ebavurer la carotte de moulage du capot, travailler progressivement et précisément.
37. Bien préparer les surface du lest à l'aide de papier abrasif 400/600, afin d'obtenir un bel état de surface.
38. Repercer les 2 trous centraux dans les carottes à 1.5 mm.
39. Réaliser Le volant (42) monté sur un fil de 0.8 mm et le coller.
40. Fixer le lest ensuite par 2 vis M1.6 en ne serrant pas trop fort.

### Assemblage du châssis et de la superstructure

41. Préparer les 4 tampons (35) et (36)
42. Présenter la superstructure en vérifiant que les marchepieds ne gênent pas l'appui...
43. Utiliser les tampons pour joindre le châssis et la superstructure.
44. Souder en place les crochets d'attelage (29)
45. Ebavurer la carotte de moulage du soc AV : attention aux plaques renfort de chaque coté.
46. Coller légèrement (1 ou 2 gouttes) en place contre le premier renfort de support de suspension. Il faudra un peu limer les deux excroissances afin que le soc plaque correctement.  
**Le fait de mettre une ou deux gouttes permettra de décoller en cas d'erreur.**
47. Ensuite, coller définitivement le soc en utilisant de l'araldite par l'arrière du soc.

### Equipement lame centrale

1. Souder deux équerres support (12) de chaque coté de la base (11) : **attention au sens** et souder la plaque (13) en place.
2. Souder ensuite les 4 équerres restantes : vérifier la perpendicularité.
3. Plier la pièce (14) à 90° et en s'aidant d'un tasseau, souder en place les renforts de lame (15).

4. Arrondir sur un foret de 5 mm la lame (16) la souder à 1 mm du bord inférieur de la pièce (14)
5. Souder l'ensemble obtenu sur la pièce réalisée chapitre 43 : possibilité de choisir la hauteur
6. Souder en place sur le châssis dans les ergots conçus à cet effet.

## PEINTURE

7. Ce modèle est entièrement Rouge UIC.
8. La version Chambéry possède une décoration très spécifique...voir Photo : B Delahaye
9. Les décalques ne comprennent que l'époque IV car ce modèle n'a JAMAIS reçu de marquages époque III.

## Montage du KKK2

