

Contenu de la boîte :

- 1 planche laiton SMD 8201 - laiton 0,3 mm
- 1 sachet de 1 attelage à élévation KKK2
- Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 24 cm
- 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 2 réservoir d'air
 - 2 vis M2 x 8 laiton
 - 2 écrou M2
 - 2 entretoises SMD 8110
- 2 bogies complets Y 25
- 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 30 à 80 W

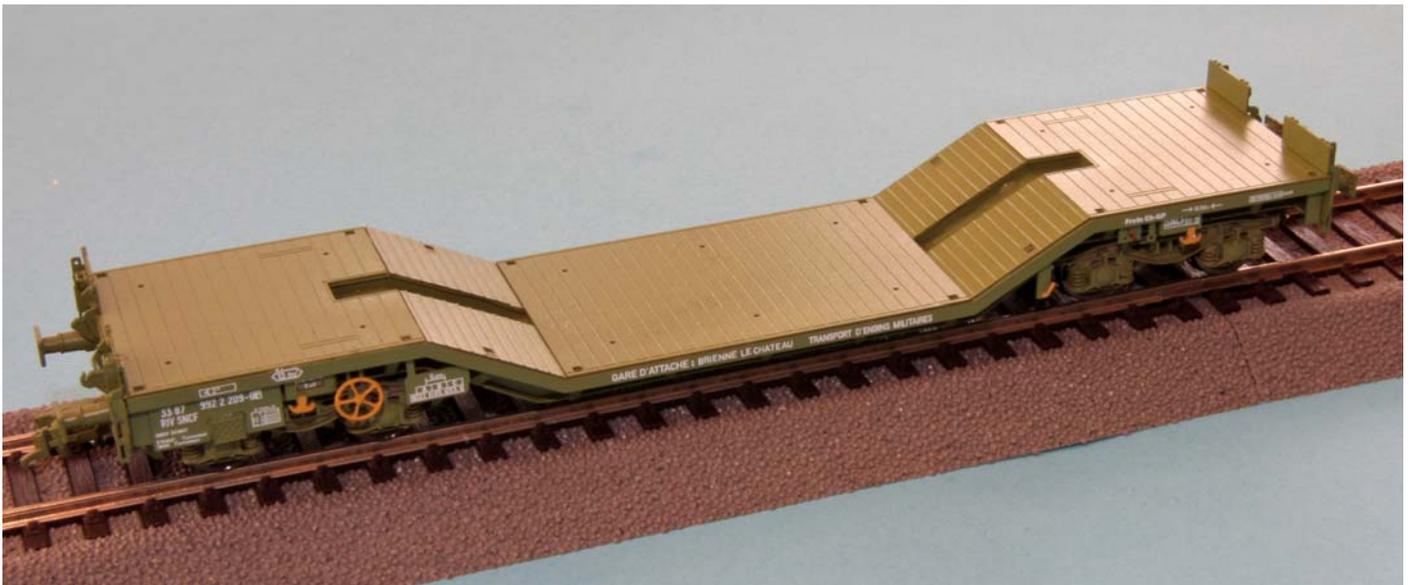
Pince coupante à coupe rase

Tresse à dessouder

Lime fine plate

Foret de 0.4, 0.5, 0.6 mm

Soudure avec âme décapante



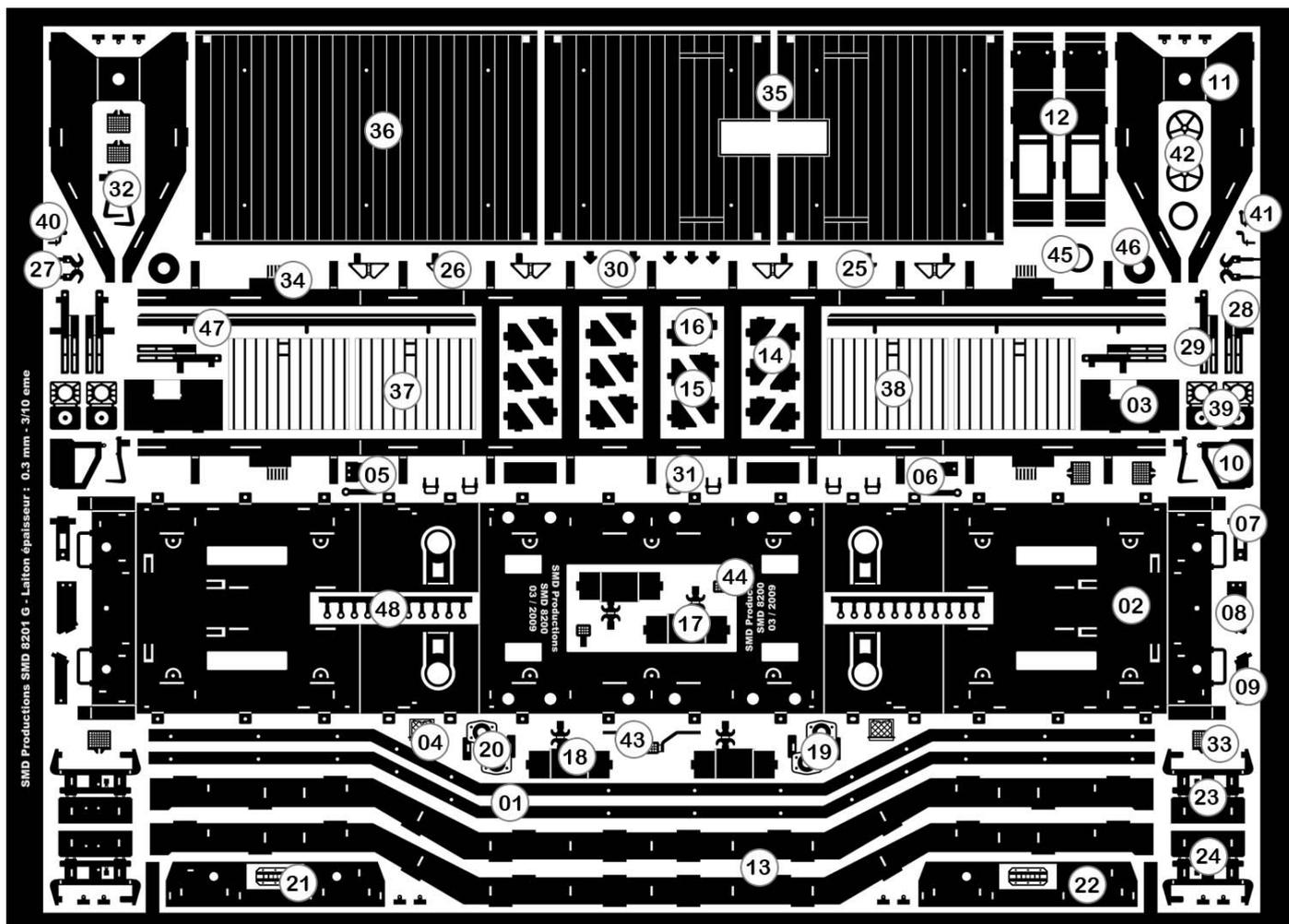
Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure à l'intérieur du pli.

SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

*Nous conseillons de lire **en totalité** cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.*

Plaque



Nomenclature

1 Flanc de châssis	25 Equerre inférieure de passerelle 1
2 Châssis	26 Equerre inférieure de passerelle 2
3 Plaque à inscriptions	27 Crochets d'attelages
4 Cadre à étiquettes	28 Béquille passerelle 1
5 Platine de frein 1	29 Béquille passerelle 2
6 Platine de frein 2	30 Equerre supérieure de passerelle
7 Support de volant	31 Poignée montoir
8 Platine de frein 3	32 Support de marchepied d'extrémité
9 Platine de frein 4	33 Plateau de marchepied
10 Plaque de charges	34 Cadre inférieur de châssis
11 Berceau de bogie	35 Platelages d'extrémité
12 Platelage de berceau	36 Platelage central
13 Longeron de châssis	37 Platelages de plans inclinés 1
14 Equerre de renfort centre	38 Platelages de plans inclinés 2
15 Equerre de renfort extrémités	39 Plateau de tampons
16 Equerre de renfort plan incliné	40 Manette de frein 1
17 Caisson de levage 1	41 Manette de frein 2
18 Caisson de levage 2	42 Volants de frein
19 Embase de tampon 1	43 Marchepied d'extrémité
20 Embase de tampon 2	44 Petite marche d'extrémité
21 Habillage de traverse 1	45 Rondelle d'appui bogie
22 Habillage de traverse 2	46 Rondelle de bogie
23 Passerelle d'extrémité 1	47 Guide char optionnel
24 Passerelle d'extrémité 2	48 Anneaux

Montage

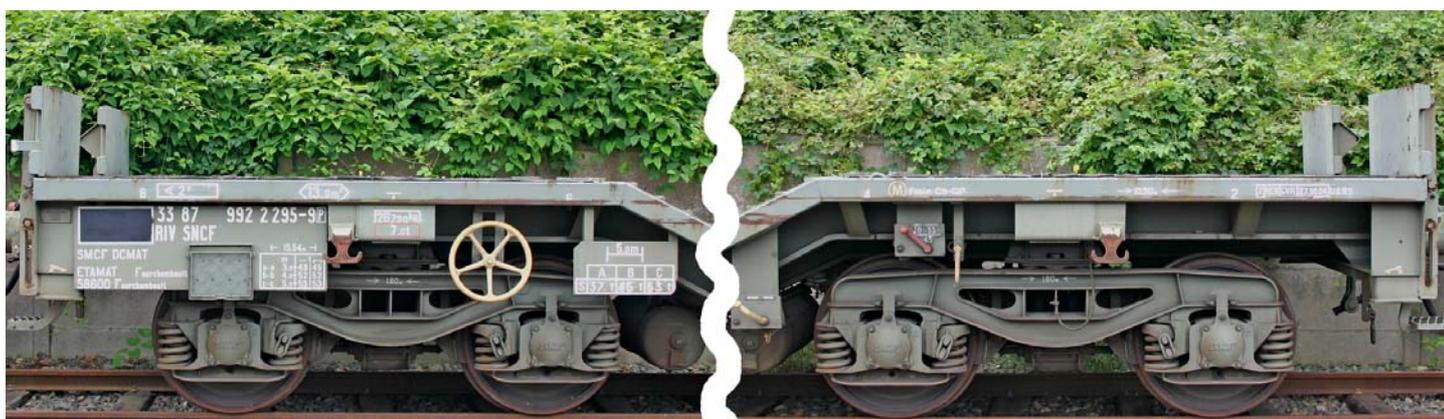
1. Poser la plaque de photogravure bien à plat sur une planche de mélaminé
2. Percer les 14 trous des flancs de châssis (1) à l'aide d'un foret de 0.6 mm dans la planche (**photo A**)
3. Détacher ensuite soigneusement ces flancs en prenant garde de ne pas les déformer (attention fragile)
4. Positionner un flanc à l'emplacement des trous et y insérer 14 fils de laiton de 0.6 que l'on laissera dépasser de 1.5 mm
5. Rabattre les supports de réservoir d'air du châssis à 90° en prenant soin de ne pas déformer le châssis
6. Mettre en forme le châssis (2) en s'aidant du flanc comme gabarit de pliage (**photo B**)
7. Rabattre ensuite toutes les petites pattes à 90° en positionnant la pince toujours le plus près du châssis : les pattes, une fois pliées, ne doivent quasiment pas dépasser du châssis.
8. Plier les traverses d'extrémités, rabattre les ailes à 90° mais ne pas rabattre la petite languette tout de suite : elle gênerait la suite du montage (**photo C**)
9. Présenter le châssis sur le flanc en le centrant sur les fils de 0.6. **Réalisez cette opération avec soin** car c'est d'elle dont dépend la géométrie de l'ensemble du wagon. Ne pas hésiter à ajuster les pliages jusqu'à ce que le châssis se centre tout seul sur les fils : **il ne doit absolument pas forcer.**
10. Souder ensuite les 14 fils en s'assurant qu'ils sont bien soudés avec le châssis sinon ils pourraient s'enlever au moment de soulever l'ensemble et laisser un beau trou... (**photo D**)
11. Faire de même avec l'autre flanc
12. Vérifier la géométrie de l'ensemble en posant le châssis sur la planche de mélaminé ou sur une plaque de verre et s'assurer que les extrémités portent bien à plat...**Opération très importante.**
13. Souder ensuite les cadres à étiquette (04) sur les plaques (03) et les mettre en place sur le châssis.
14. Souder ensuite en place toutes les pièces (5), (6), (7), (8), (9) et (10) en s'aidant de la **photo (E)**
15. Réaliser les berceaux de bogie (11) en commençant par souder un écrou côté ½ gravure, en faisant très attention à ce que la soudure n'aille pas dans ces ½ gravures. Plier ensuite les ailes à 90° (**photo F**)
16. Mettre en forme le platelage de berceau (12) suivant l'aile du berceau et le souder en place. Vérifier le bon équerrage avant de le souder en place sur le châssis (**photos G et H**)
17. Souder en place les deux réservoirs d'air (**photo H**)
18. Présenter et souder en place le premier longeron de châssis (13) en vérifiant qu'il plaque bien sur le châssis et qu'il soit bien perpendiculaire. Commencer à souder par le centre. Souder de même le second longeron (**photo I**)
19. Former les caissons de levage (17) et (18) après avoir rabattu l'ancre qui sera soudée par capillarité (**photo J**)
20. Les mettre en place sous le châssis (**photo K**)
21. Mettre en place toutes les petites équerres (14), (15) et (16) sauf celles situées derrière les plaques à inscriptions (**photo L**). Les équerres (14) sur la partie surbaissée, les (15) sur le pan incliné et les (16) sur les parties hautes.
22. Réaliser les tampons à l'aide de boisseaux et du plateau (39) après avoir rabattu à 180° le renfort de plateau (**photo M**)
23. Mettre en place l'habillage de traverse (21) qui comporte un trou pour la petite marche (44) et se positionne côté support de volant de frein (07). Pour faire tenir cet habillage, insérer 2 équerres de passerelles (25) et (26), après les avoir pliées à 180°, dans les embase de tampons (19) et (20) ou alors, les coller en place à l'aide d'une micro goutte de cyano (**attention au positionnement**) (**photo N**)

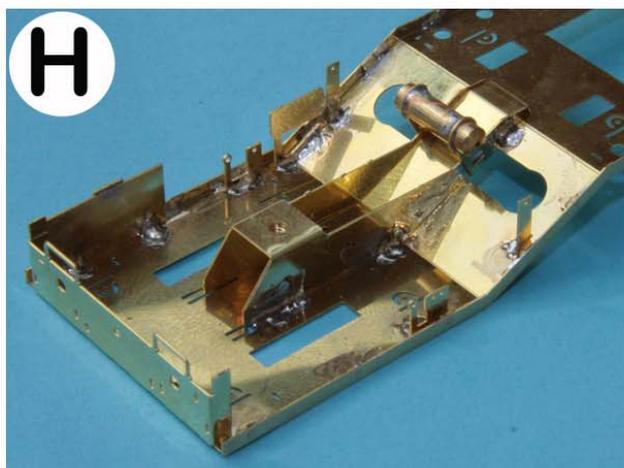
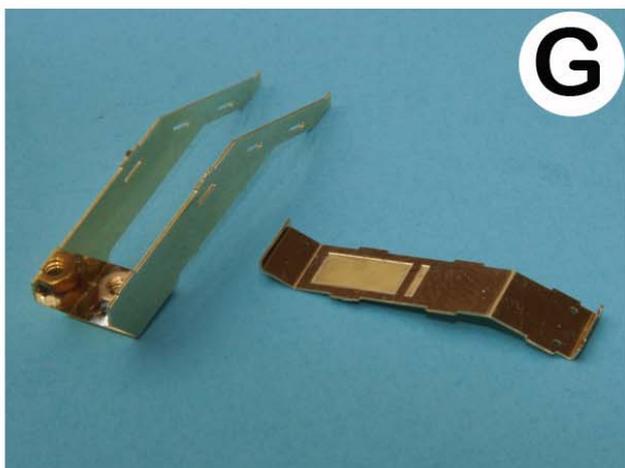
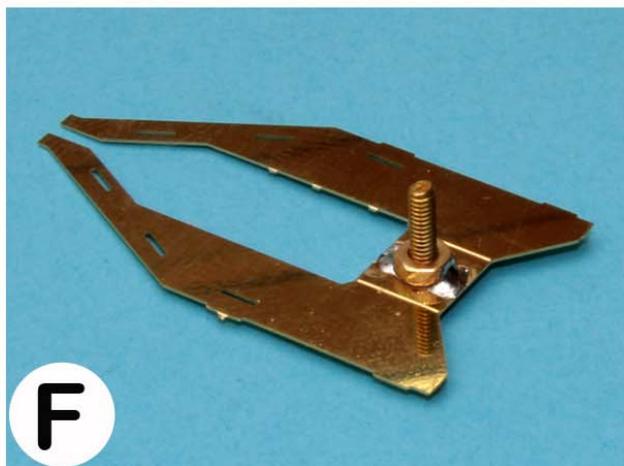
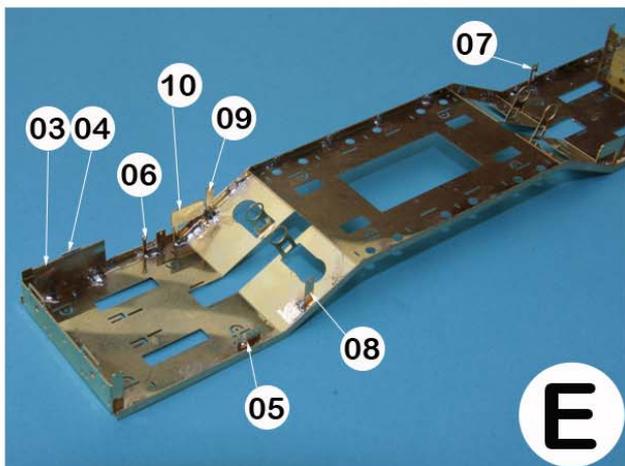
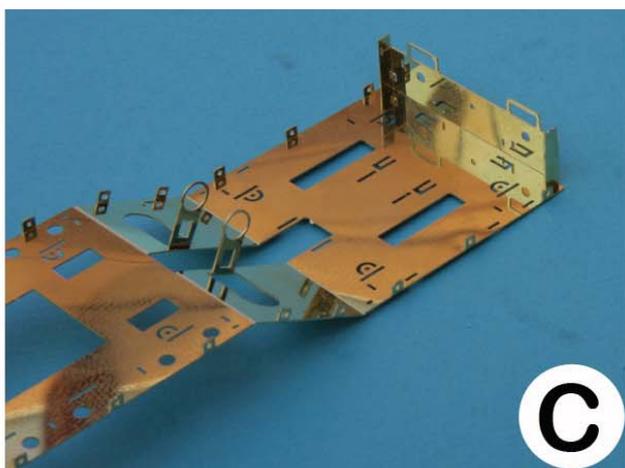
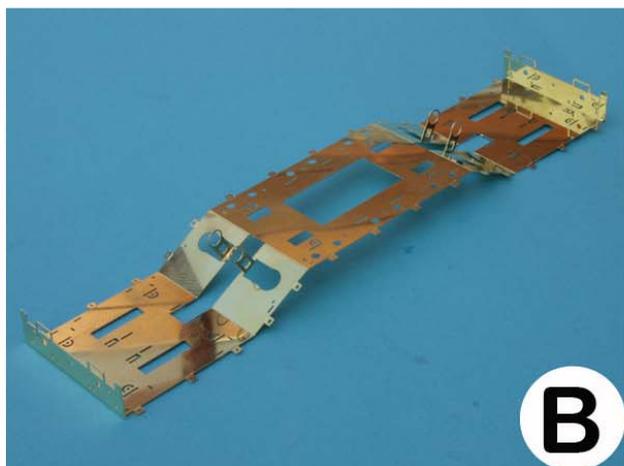
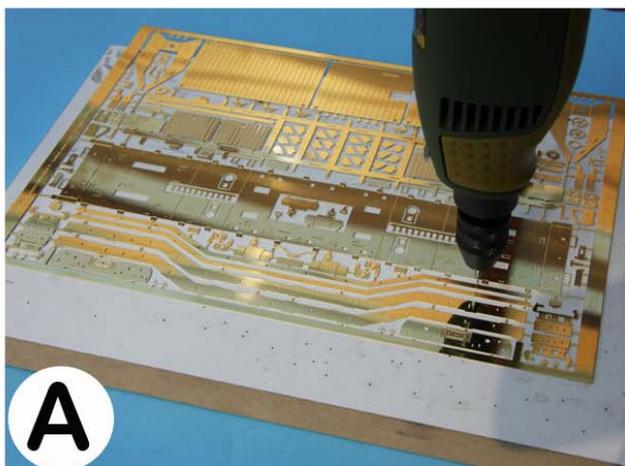
24. Mettre en place l'habillage de traverse (22) qui se positionne côté commandes de frein (05/06). Pour faire tenir cet habillage, insérer 2 équerres de passerelles (25) et (26), après les avoir pliées à 180°, dans les embase de tampons (19)(20) ou alors, les coller en place à l'aide d'une micro goutte de cyano (**attention au positionnement**) (idem photo N)
25. Sur la planche de mélaminé, mettre à plat **2** tampons assemblés en butée contre un bout de laiton récupéré dans une chute de la planche de laiton, afin de les orienter perpendiculairement. Souder. (**photo O**)
26. Former le cadre inférieur de châssis (34). Plier à 180° les 4 pattes striées ½ **gravure à l'extérieur**. Plier toutes les autres pattes à environ 45° afin qu'elles plaquent bien lorsque ce cadre sera soudé sur les longerons. De chaque côté derrière les trous des marchepieds, supprimer l'aile sur environ 2 mm... (**photo P**)
27. Souder le cadre en commençant par la partie centrale, en vérifiant son bon appui sur les longerons puis continuer par les pans inclinés et finir par les parties droites (**photo Q**)

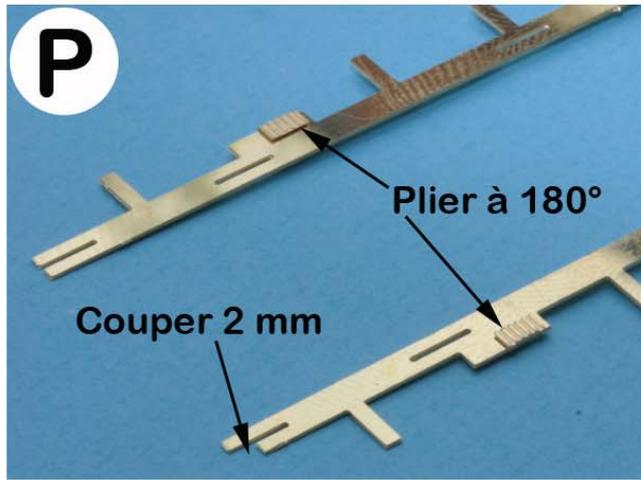
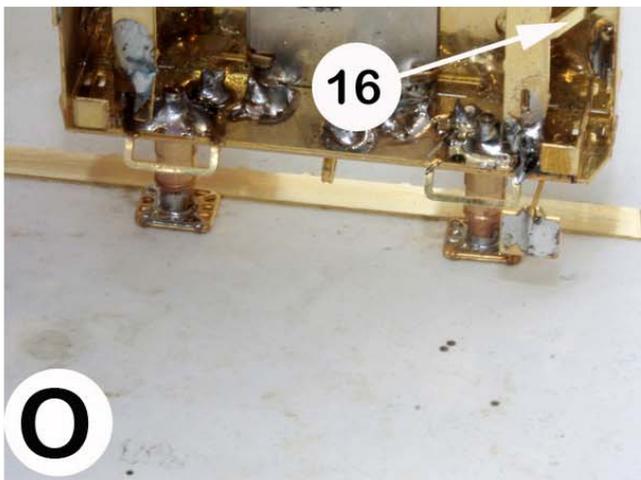
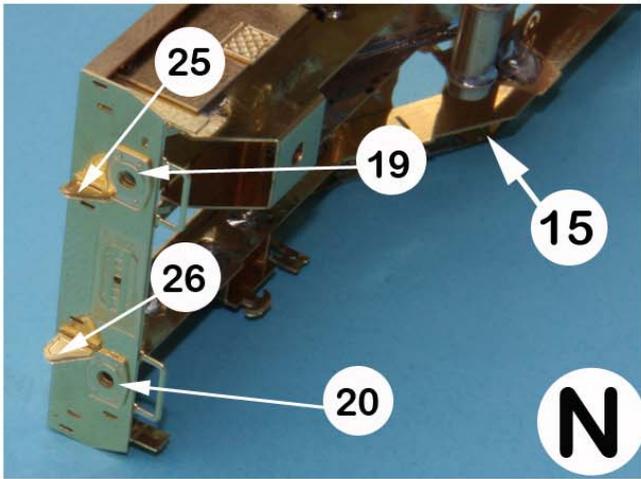
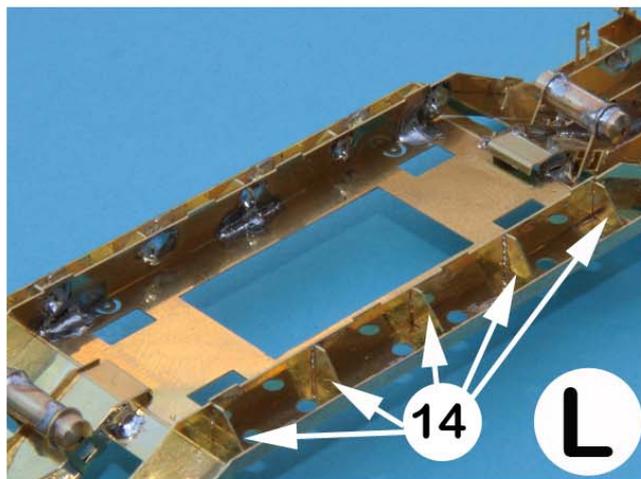
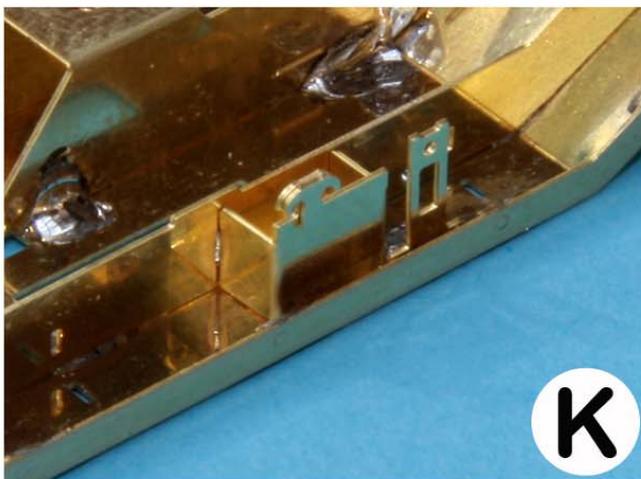
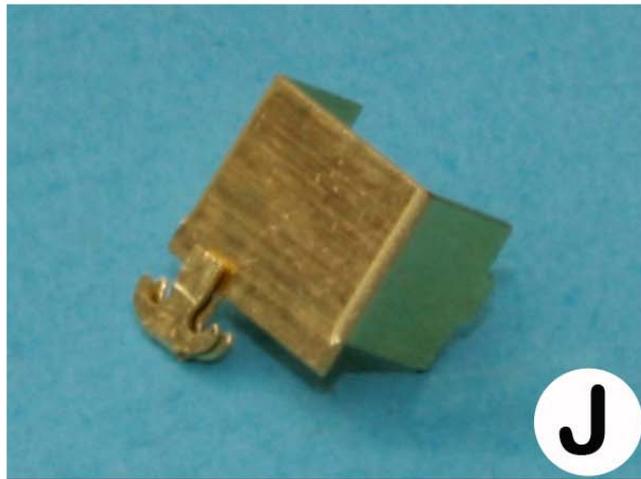
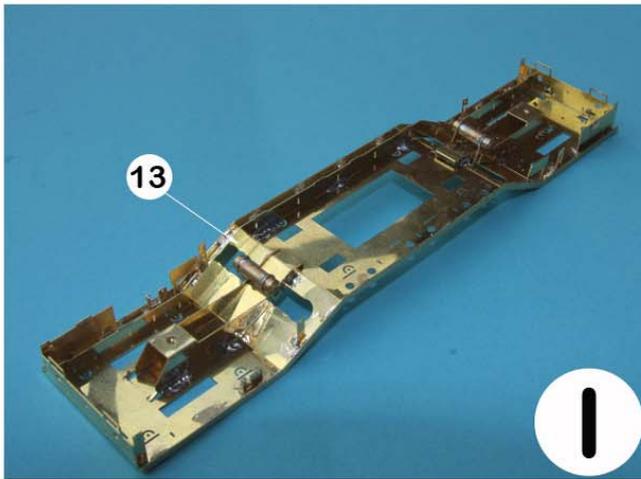
MONTAGE DES ATTELAGES KKK

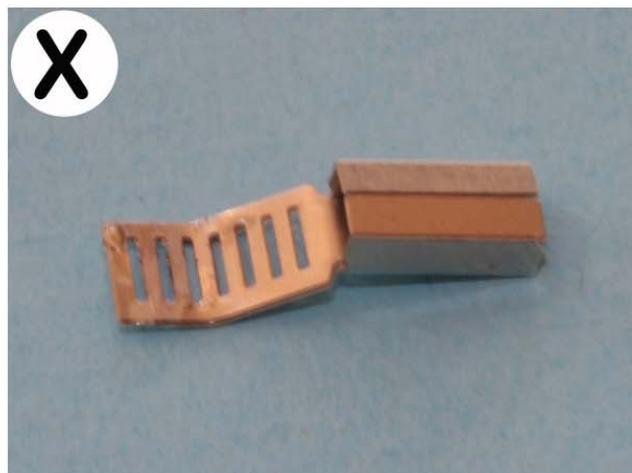
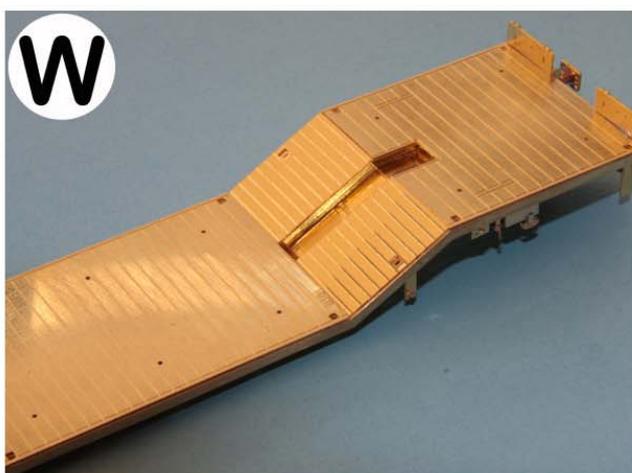
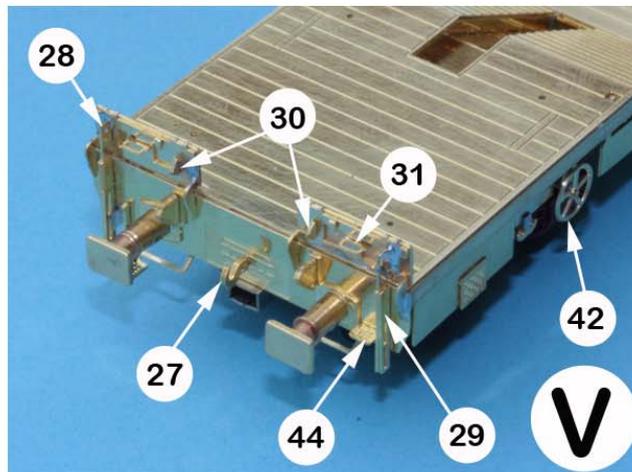
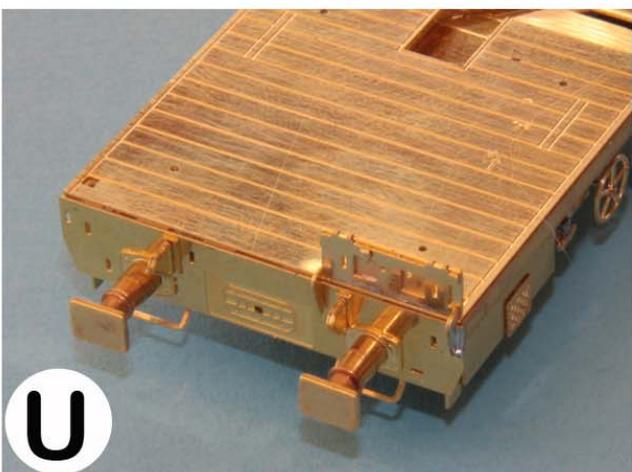
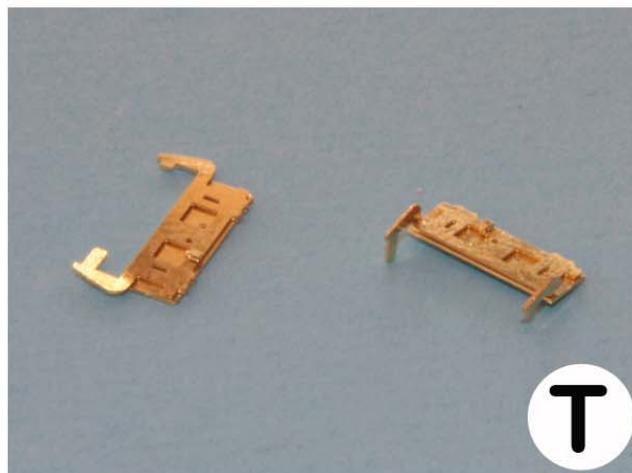
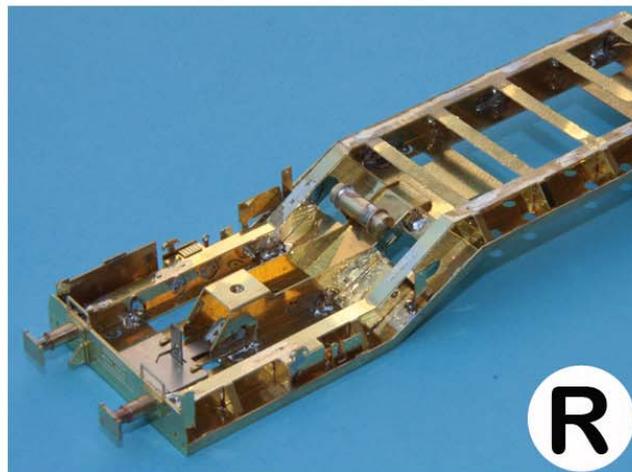
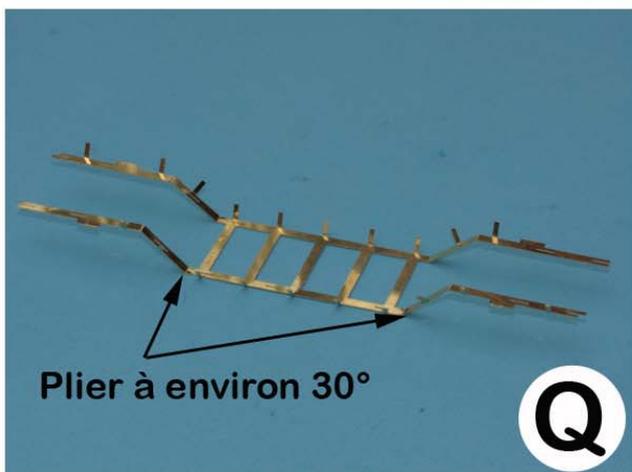
28. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée
 29. Mettre le levier plié **bien ébavuré**, en position, à l'intérieur de cette pièce ajourée
 30. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort
 31. Rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme)
 32. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
 33. Plier et souder les crochets d'attelage (27)
 34. Plier le timon suivant **photo (X)**
 35. En fonction de vos attelages, choisir une encoche dans le timon et le souder sur la patte du levier.
36. Poser sur la planche de mélaminé un platelage (35) et percer 2 trous de 0.6 en diagonale. Y mettre 2 fils de 0.6mm dépassant de 3 mm. Nettoyer la surface du platelage. Y déposer de la cyano et coller le châssis en pressant fortement (attention au sens de la découpe du platelage)...Refaire l'opération pour le deuxième platelage (**photo S**)
 37. Plier les passerelles (23 et 24) à 180° en rabattant ½ gravure à l'extérieur le plateau et plier à 180° les supports de lanternes (**photo T**)
 38. Souder les passerelles en place (**photo U**)
 39. Monter sur ces passerelles les béquilles (28) et (29), les équerres (30), les poignées (31) et le crochet d'attelage (27)
 40. Assembler les marchepieds (32) et (33) et les souder en place sur le châssis
 41. Coller le platelage (36) en se servant des trous guides.
 42. Coller ensuite les platelages (37) et (38)
 43. Tous ces collages peuvent être assurés par une soudure par le dessous du châssis (facultatif mais recommandé)
 44. Monter les bogies en les centrant à l'aide de la petite entretoise en laiton avec une vis de M2 et les rondelles (45) et (46), la rondelle (45) étant destinée à réduire le jeu du bogie....

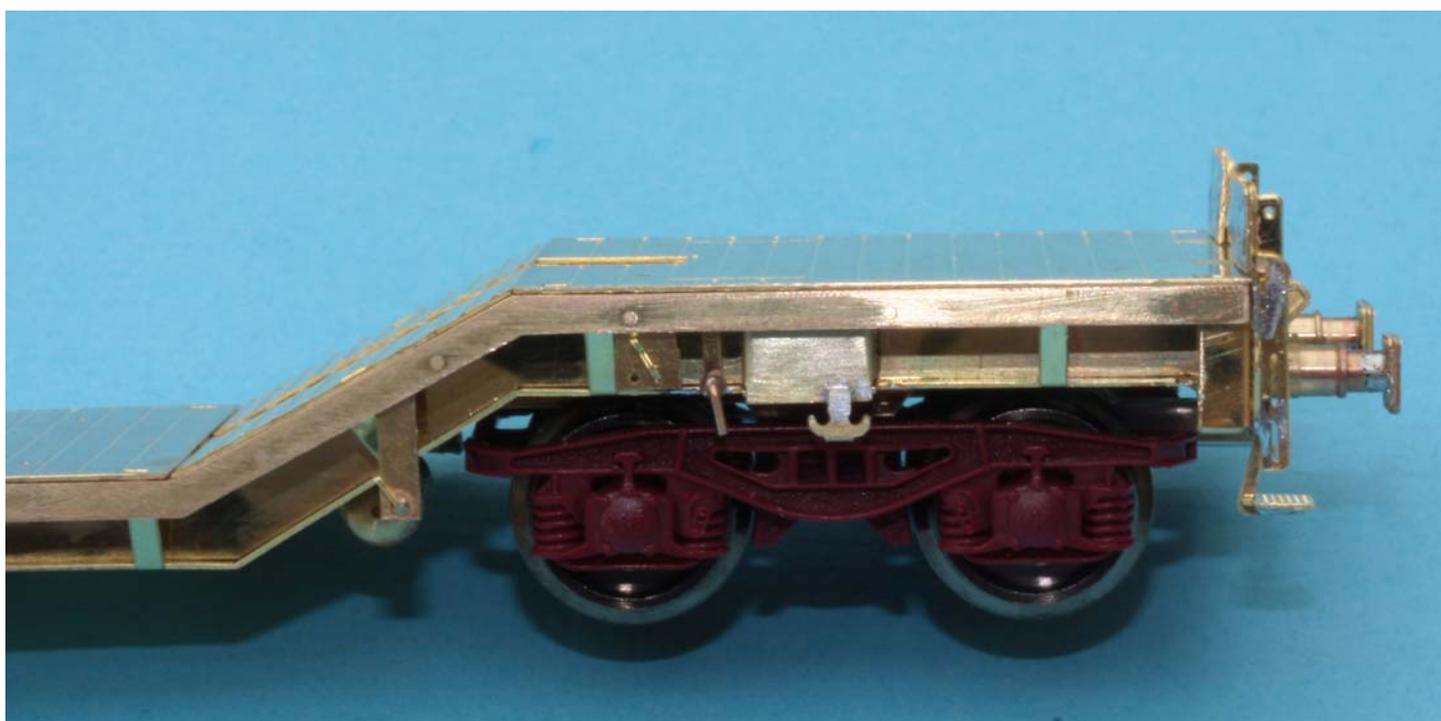
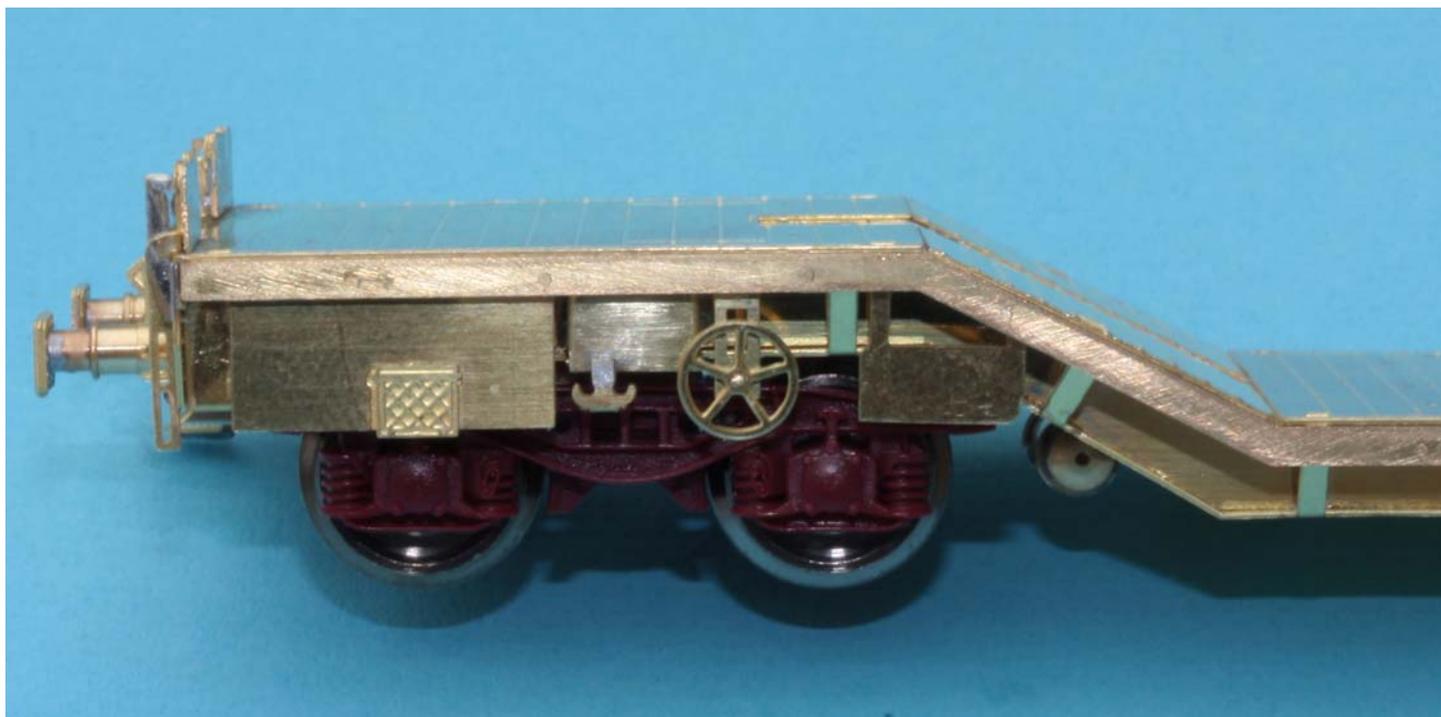
Emplacement des décalcomanies











Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions vivement.

Nous espérons que vous avez pris du plaisir à réaliser ce kit. Cette notice est certainement perfectible : nous souhaiterions que vous nous informiez des problèmes rencontrés lors du montage ou des précisions que vous auriez aimé trouver dans ce document.

Juin 2009