

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 x planche laiton SMD 881 - 0,2 mm



X 2



X 2



X 2



X 2



G X 2



X 2



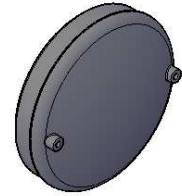
D X 2



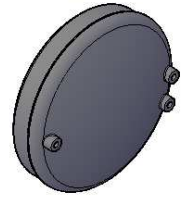
X 2



X 1



X 2



X 2

Outils conseillés :

Fer à souder 50 à 80 W

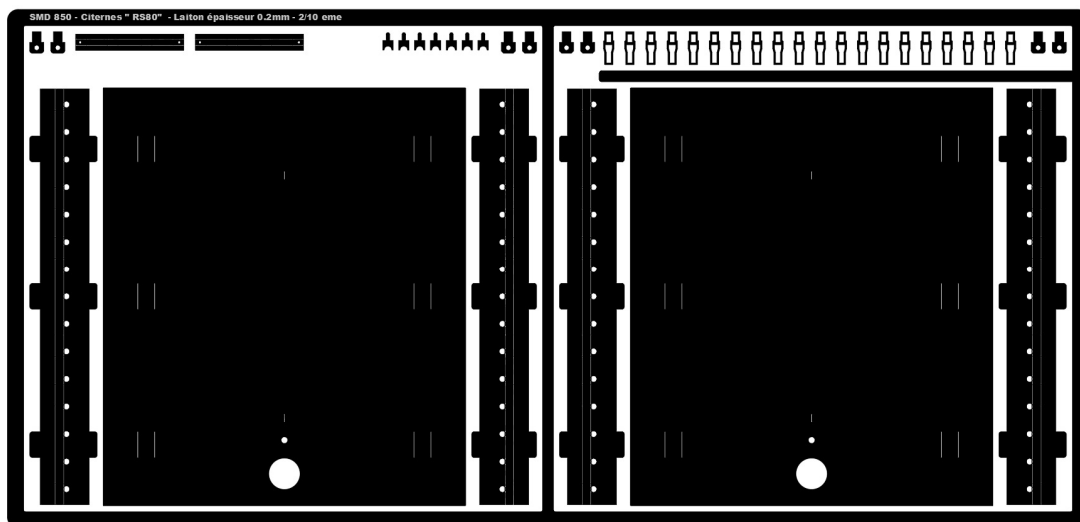
Pince coupante à coupe rase (**IMPORTANT**)

Tresse à dessouder

Lime fine plate (choisir un modèle très doux)

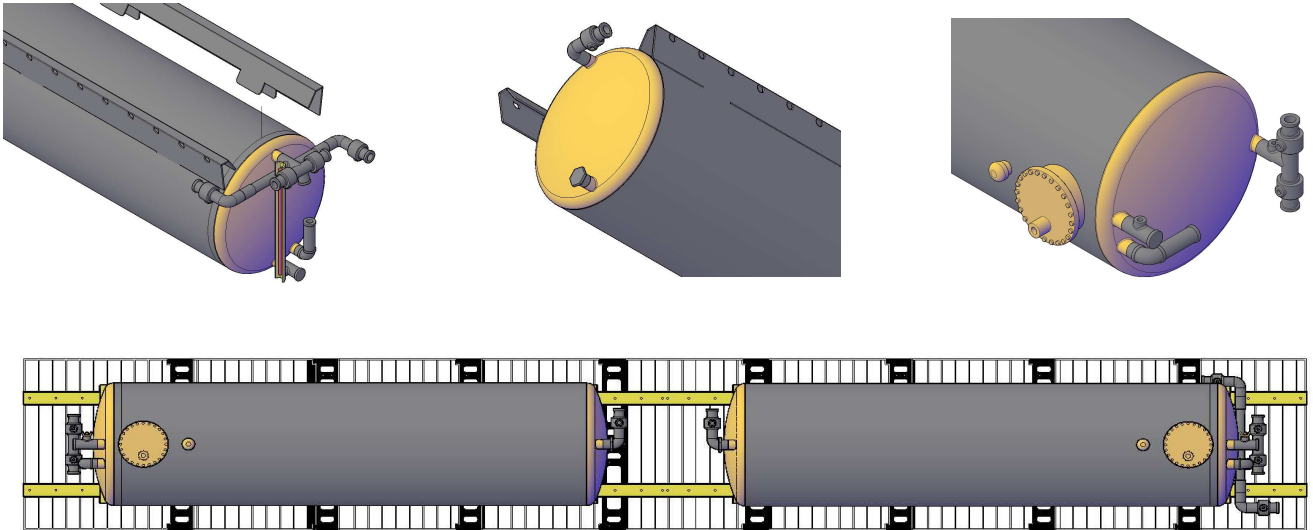
Foret de 0.5mm

Soudure 1mm avec âme décapante (60/40)



IMPORTANT : Les pliages se font toujours $\frac{1}{2}$ gravure à l'intérieur du pli... sauf spécification contraire.
 Bien ébavurer les pièces en arasant soigneusement les attaches, l'utilisation d'une pince coupante à bord droit vous simplifiera grandement la vie et vous évitera des limages fastidieux.

Ce kit se monte idéalement sur notre wagon « RS80 » ref SMD 8800



Montage :

1. Rouler la cuve sur un tube de 15 / 20 mm
2. Souder les bords de la cuve bien alignés et bord à bord.
3. Mettre en forme les équerres de soutien et les souder en place de chaque côté.
4. Coller ensuite les culs de cuves attention a l'orientation et au côté... cul de cuve a 3 sorties coté soupape de dégazage.
5. Coller en place les différentes tubulures, bouchons, soupapes, trou de visite et coudes de raccord.
6. Plier les ailes de l'entourage de jauge a environ 45°
7. Plier en 'U' un petit bout de fil de 0.5 mm en vous aidant de l'entourage de jauge pour symboliser la jauge de niveau
8. Si besoin repercer les trous de montage a 0.6 mm (avec perceuse, pas a la main)
9. Monter la jauge en place.
10. L'ensemble sera peint couleur gris métallisé (genre Tamyra ref : TS17 alu brillant)
11. Positionner les 2 cuves sur le platelage du wagon et les caler à l'aide de tasseaux (pièces jaunes).
12. Confectionner les sangles d'arrimage a l'aide de fines lamelles de ruban adhésif.



Février 2019