

Couplage Ballast type « De Dietrich »

Réf : SMD 9000 - échelle H0

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 2 x planche laiton SMD 9001 - 0,3 mm
 - 1 planche Maillechort SMD 9002 - 0,3 mm
 - 2 x 2 attelages à élongation KKK2
 - Tiges laiton :
 - 0.6 mm : 20 cm
 - 0.5 mm : 10 cm
 - 0.8 mm : 20 cm
 - 1 notice de montage
- 1 sachet d'accessoires laiton comprenant :
 - 4 boisseaux de tampon SMD 3005
 - 8 boîtes d'essieux SMD
 - 2 cylindres de frein
 - 4 essieux Luck 11.3 x 24.4
 - 1 + 1 planche de décalcomanies

Outillage conseillé :

Fer à souder 50 à 80 W
Pince coupante à coupe rase
Tresse à dessouder

Lime fine plate
Foret de 0.4, 0.5, 0.6, 0.8 mm
Soudure avec âme décapante



Dégrapper les pièces seulement lors de leur utilisation, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.

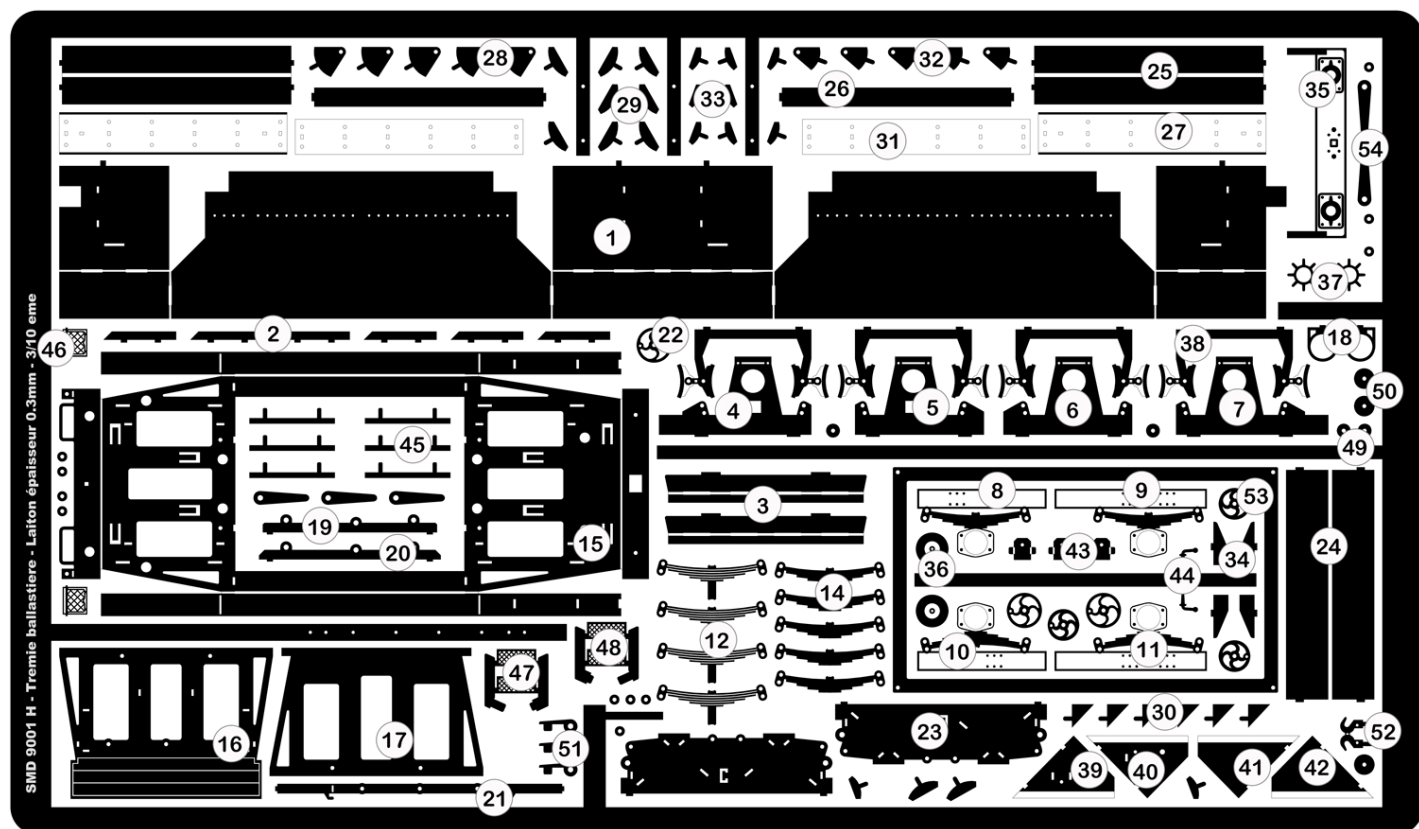
SMD, ayant sa propre conception des kits, vous conseille de suivre précisément les notices de montage. Ne pas chercher à innover car cela entraînera forcément des déconvenues et des problèmes dans le déroulement du montage

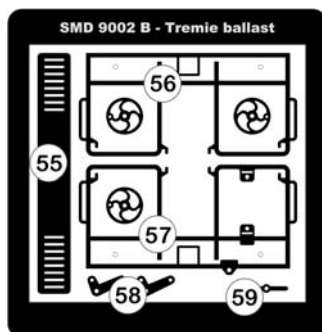
Nous conseillons de lire en totalité cette notice avant de commencer afin de s'imprégner de l'esprit de conception de ce kit.

Cette notice de montage est un fil conducteur. Chacun est libre de procéder au montage comme il le souhaite.

Nomenclature

1 caisse de trémie	28 articulation trappes ext
2 renfort vertical	29 renfort trappes ext
3 renfort horizontal	30 renfort extremes d'articulation
4 Support de suspension	31 trappe latérale int
5 Support de suspension	32 articulation trappes int
6 Support de suspension	33 renfort trappes int
7 Support de suspension	34 equerre de coté de trémie
8 habillage de support 6	35 traverse de tamponnement
9 habillage de support 7	36 Plateau de tampon
10 habillage de support 5	37 Nervures de plateau de tampon
11 habillage de support 4	38 Mâchoires de freins
12 ressort suspension ext	39 renfort d'extrémité 1 coté volants
14 ressort suspension int	40 renfort d'extrémité 2 coté volants
15 châssis	41 renfort d'extrémité 3
16 platelage plateforme volants	42 renfort d'extrémité 4
17 platelage	43 support platine frein
18 support de reservoir de frein	44 manette de freins
19 support de renvoi 1	45 aile de renfort d'extrémité
20 support de renvoi 2	46 Cadre à étiquettes
21 Cadre guide volants	47 Marchepied 1
22 volants	48 Marchepied 2
23 coté de trémie	49 rondelle inferieure d'ancre
24 déversoir 1	50 rondelle exterieure d'ancre
25 déversoir 2	51 support de commande trappes
26 déversoir 3	52 Crochet d'attelage
27 trappe latérale ext	
55 Timon d'attelage inter trémie	58 renvoi de frein
56 rambarde de passerelle 1	59 manivelle de frein
57 rambarde de passerelle 2	





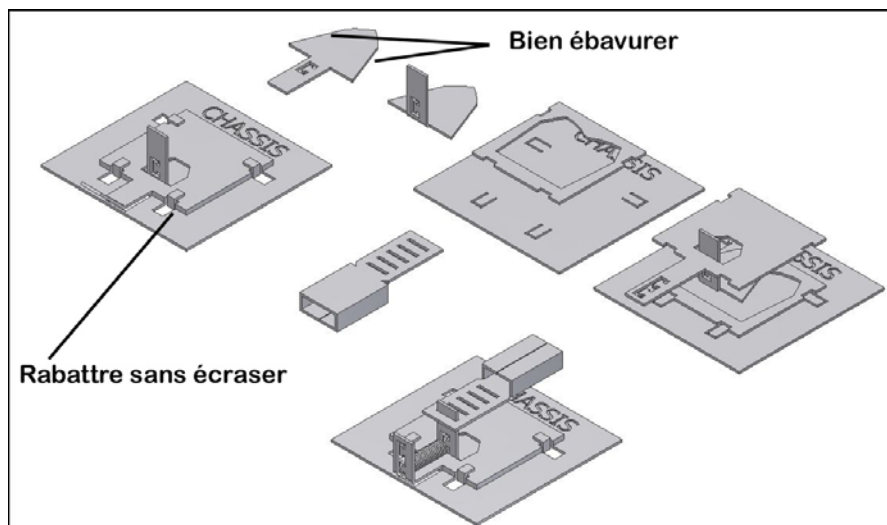
Châssis

1. Assembler les 4 ensembles de support de suspension.
2. Présenter une pièce (4) sur une planche de mélaminé, percer les 4 trous à 0.6 mm. (**photo I**)
3. Mettre en place 2 fils de 0.6 mm, Empiler ensuite respectivement les pièces (4)(11)(14)(12) en ayant pris soin de rabattre la languette, bride des ressorts a lames, ajouter ensuite les 2 fils manquants et souder.
4. Faire de même pour les ensembles (5)(10), (6)(8), (7)(9)...
5. Plier la semelle de retenue de boite à 90°, puis souder une boite d'essieux. (**photo J**)
6. Poser le châssis a plat sur une planche de mélaminé, percer les 2 trous des ancrs de halage et y mettre 2 fils de 0.6 mm. (**photo A**)
7. Réaliser les ancrs de halage à l'aide de rondelles (49) (50). (**photo A**)
8. Poser a plat sur une planche de mélaminé le platelage (16) percer les 2 trous de 0.6 mm et y mettre 2 bouts de fils.
9. Plier à 90° les flancs du châssis et les traverses du châssis, ne pas plier tout de suite les longerons extrêmes. (**photo B - C**)
10. Poser ensuite le châssis (15) dessus (**ATTENTION au SENS**) pré plier les languettes de fixation de l'attelage, vérifier que le châssis plaque bien contre le platelage et souder au niveau des 4 trous, faire de même pour le deuxième platelage (17). Ne pas trop charger en soudure car cela gênerait pour les ensembles freins et support de suspension. (**photo D**)
11. Assembler 2 tampons (36) avec les renforts (37)et les boisseaux.
12. Sur l'habillage de traverse plier à 180 °les supports de lanterne et renforcer par une soudure. (**photo H**)
13. Poser à plat sur une planche les 2 tampons et l'habillage de traverse attention au sens, présenter le châssis et souder par l'AR. (**photo E**)
14. Rabattre ensuite les ailes de châssis et les souder, attention a l'alignement avec le châssis les champs doivent être visibles et ne pas se recouvrir.
15. Vérifier la symétrie avant soudure, ne pas mettre trop de soudure qui risquerais de gêner le montage des ensembles de suspensions.
16. Assembler le corps de déversoir, plier a environ 90°la pièce (24) la mettre en place entre deux (23) souder en vérifiant bien l'équerrage de ces pièces. (**photo F**)
17. Souder ensuite les pièces (25) en les pliant à environ 90 °, finir par les pièces (26). (**photo G**)
18. Reverifiez encore une fois que le déversoir porte bien a plat sur une table.
19. Souder 4 équerres (34) au 4 coins du déversoir. (**photo G**)
20. Souder en place sur le châssis en 4 points, attention a ne pas créer de contraintes déformant le châssis. (**photo H**)

21. souder ensuite en place les 4 éléments ensemble de suspension, en vérifiant qu'ils plaquent bien sur le châssis. **(photo K)**
22. Rabattre les semelles de freins des pièces (38) à 180° (demi gravure a l'ext)
23. Souder en place les mâchoires de freins en vérifiant qu'ils plaquent bien sur le châssis. **(photo K)**

Montage des attelages KKK2

24. Mettre en place en premier la pièce carrée ajourée.
25. Mettre le levier plié **bien ébavuré** en position à l'intérieur de cette pièce ajourée.
26. Fermer l'ensemble à l'aide de la pièce pliée qui comporte le support de ressort, rabattre les pattes du châssis sans trop pincer l'ensemble (sinon blocage du mécanisme).
27. Mettre en place le ressort et régler sa tension en pliant plus ou moins la patte d'accroche
28. Du coté plateforme normale accrocher le ressort a la paroi du déversoir.

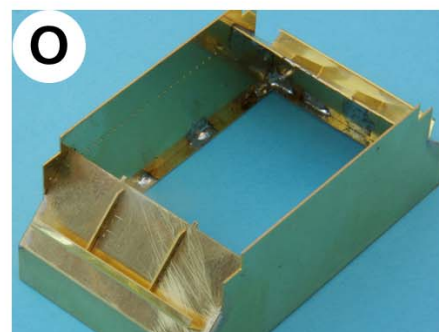
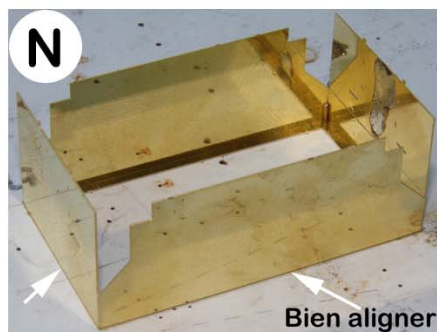
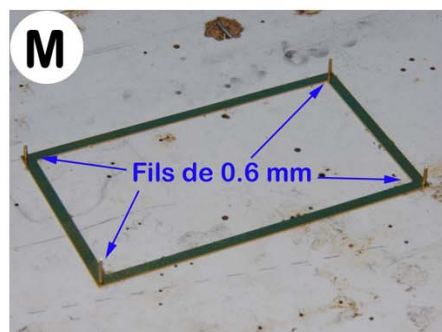
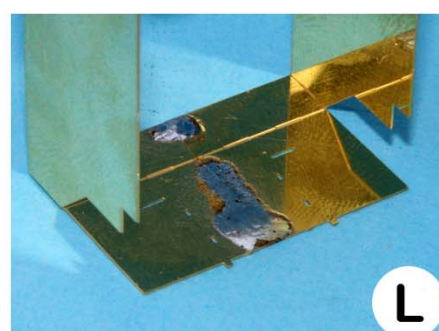
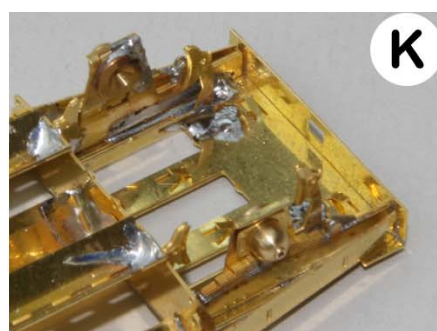
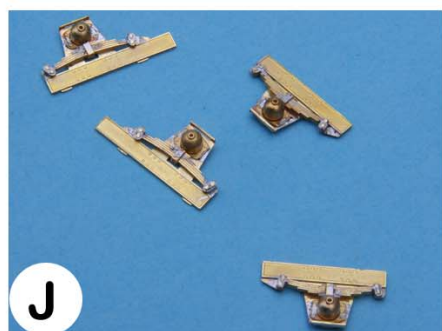
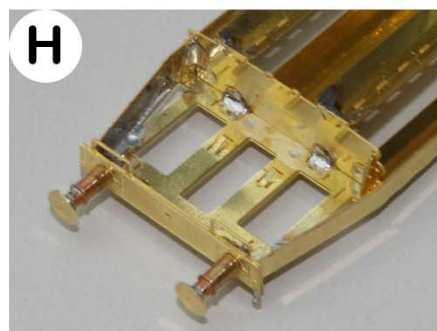
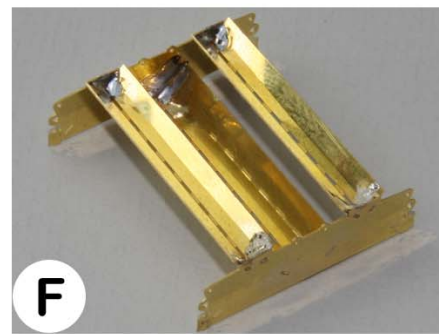
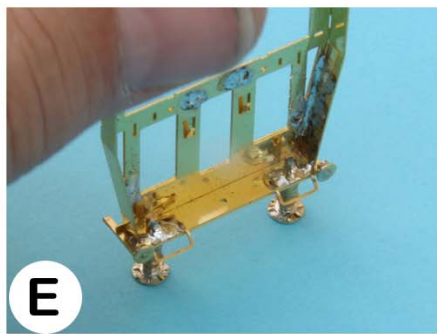
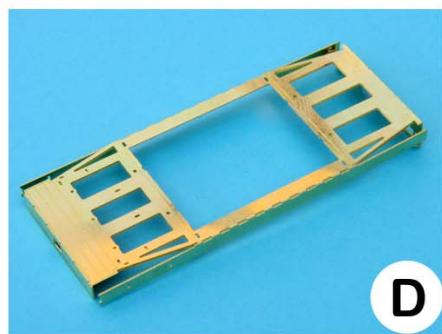
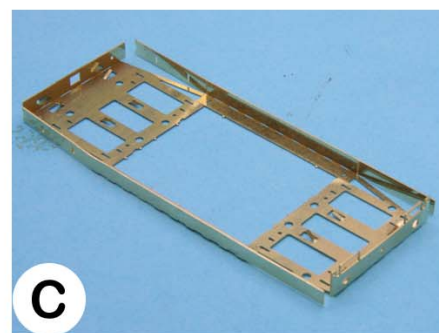
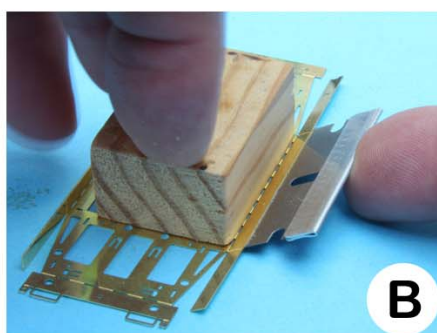
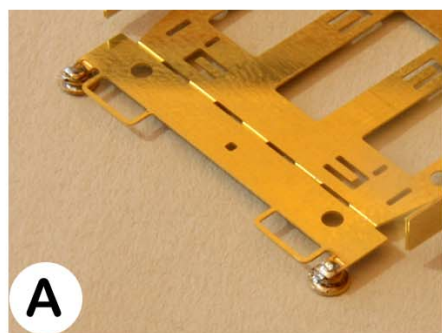


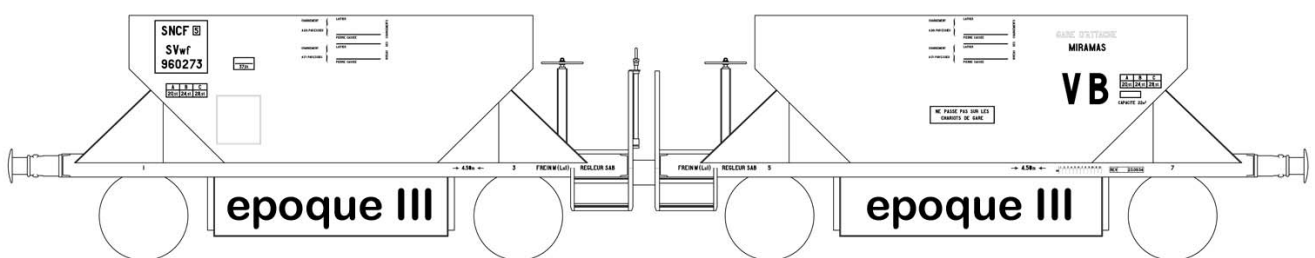
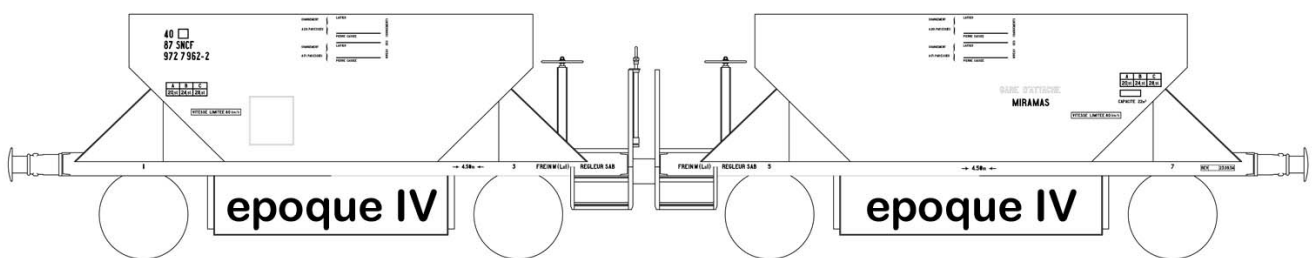
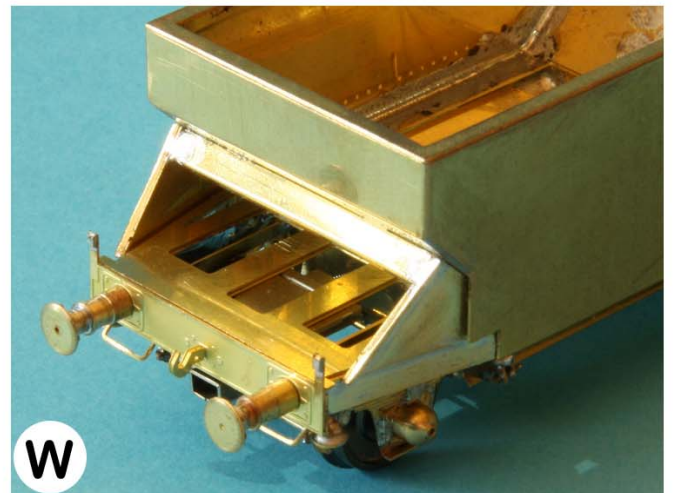
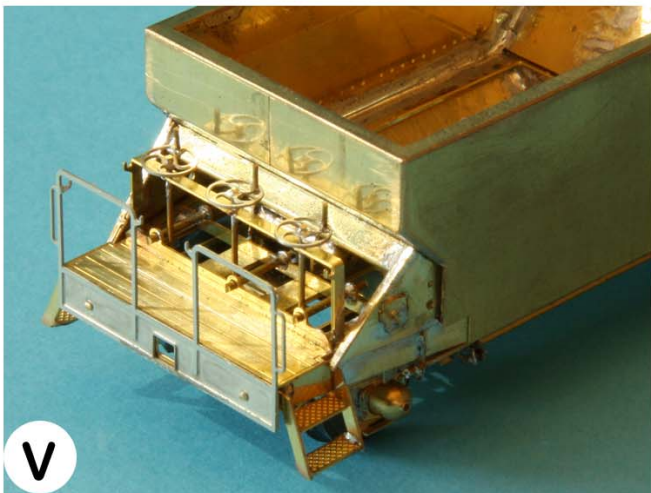
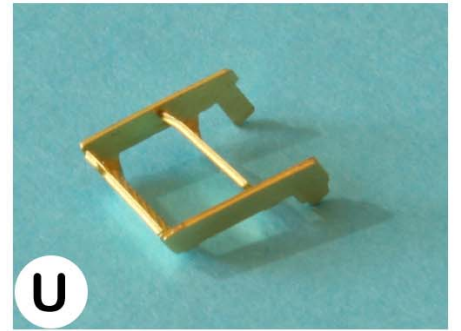
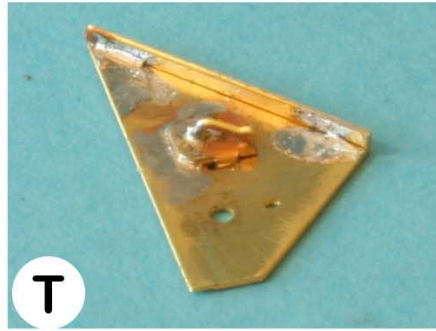
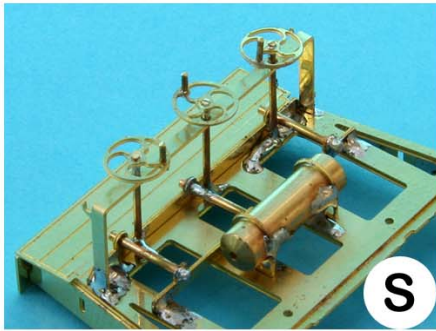
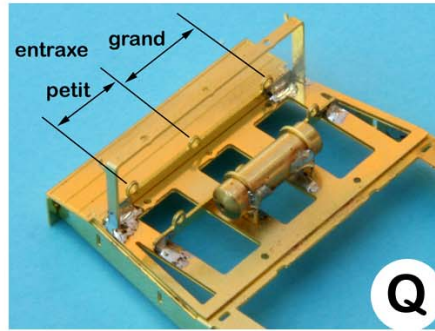
29. Souder entre les mâchoires de freins un fil de 0.6 mm.
30. Mettre en place les supports de réservoir (18) et souder le réservoir en place.
31. Mettre en place la pièce (19) coté support de freins. (attention au sens voir photo). **(photo Q)**
32. Mettre en place la pièce (20) (attention au sens). **(photo Q)**
33. Former et souder en place le cadre guide volants (21)
34. Mettre en place 3 fils de 0.8 mm dans les pièces (19,20). **(photo S)**
35. Souder 3 volants (22) sur les fils de 0.6 mm et 0.5 mm, ajuster la longueur à env 10 mm, essayer d'obtenir 3 axes de volants identiques, couper les manivelles a env 3 mm. **(photo R)**

La trémie

36. **ATTENTION** des avant trous permettant un repoussage des rivets de bas de trémie (1) sont réalisés en face interne de la trémie, si vous savez et souhaitez les faire apparaître commencer par les repousser en premier avant de mettre en forme la trémie.
37. Plier à 90° les 4 angles de la trémie (1), présenter l'ensemble sur la planche de mélaminé et faisant correspondre les bords le plus précisément possible, souder par l'intérieur et laissant libre de soudure la demi gravure. **(photo L°)**

38. Présenter le cadre (1B) sur une planche de mélaminé, percer les 4 trous de 0.6 mm et y mettre 4 fils de 0.6 mm dépassants de 5 à 6 mm. **(photo M)**
39. Mettre la trémie sur ce cadre en vérifiant que les cotés sont bien alignés avec ce cadre. **(photo N)**
40. Souder par l'intérieur en commençant pas les 4 angles, souder ensuite par point tous les 1 cm en laissant bien refroidir entre chaque soudure de façon a ne pas créer de contraintes déformantes.
41. Rabattre ensuite a environ 45 ° les cotés de la trémie, la présenter sur le châssis, vérifier que le bas de la trémie est **aligné sur le bas du châssis** en ajustant les pliages, **PRENEZ VOTRE TEMPS...**
42. Souder ensuite les cotés et remplir de soudure les angles à 45° de la trémie, ensuite limer pour adoucir ces angles.
43. Souder les 4 renforts verticaux (2) et ensuite les renforts horizontaux (3). **(photo O)**
44. Poser la trémie sur le châssis et souder par l'intérieur.
45. Réaliser les trappes latérales en posant a plat sur une planche de mélaminé une piece (27). **(photo P)**
46. Percer tous les trous à 0.5 mm
47. Rouler la pièce (27), demi gravure a l'intérieur, sur une queue de foret de 4 à 5 mm ou sur un tournevis.
48. Poser a plat et positionner les pièces (28) aux 2 extrémités en vous servant des trous percés avant mettre ensuite en place les équerres renfort (30) et les renforts (29), souder ensuite le tout.
49. Couper ensuite les queues des pièces et limer l'ensemble afin d'obtenir une trappe propre. **(photo P)**
50. Réaliser de même les trappes int qui n'ont pas d'équerre de renfort.
51. Présenter les trappes assemblées et les monter en place a l'aide de fil de 0.6 mm.
52. Glisser ensuite la tige de commande de 0.8 mm dans les trous supérieurs laisser dépasser coté volants de commande, souder une petite pièce (51) araser a 1 mm de cette pièce.
53. Plier en forme les marchepieds (47)(48) en commençant par les cotés puis ensuite les marches, on ajustera le pliage une fois montés sur le châssis. **(photo U)**
54. Présenter la rambarde de passerelle a plat sur une planche de mélaminé, percer les 2 trous a 0.8 mm et y insérer des fils de 0.8 mm, présenter le châssis et souder par l'intérieur.
55. Sur l'autre trémie il faudra en plus assembler la commande de frein manuelle (58) (59).
56. Souder la plaque support (43) sur une pièce(39) (40) avec une manette de frein (44).
57. Sur une planche de mélaminé percer 2 trous de 0.5 mm en vous servant du gabarit situé entre les pièces (29) et (33)
58. Insérer une pièce (45) en glissant en dessous un renfort (39) à (41) **(ATTENTION au SENS)** souder et ensuite supprimer les queues. **(photo T)**
59. Souder un cadre à étiquette (46) coté opposé a la plateforme de commande.
60. souder ensuite les renforts d'extrémité entre châssis et caisse, aligner avec l'échancrure de la caisse.
61. On pourra renforcer la tenue en soudant l'angle avec les renforts horizontaux.
62. Plier le timon d'attelage et le mettre en place coté tampons, souder ensuite le crochet d'attelage (52)
63. Souder en place le timon interwagon (55) sur un wagon, ne pas souder sur l'autre wagon ceci permettra de désaccoupler les 2 éléments.
64. Vous pouvez voir sur les photos **(V)** et **(W)** les détails des extrémités du wagon.







Peinture : les trémies sont peintes en Rouge UIC pour l'époque IV, pour l'époque III un brun wagon pourrait convenir sous réserve car nous n'avons pas trouvé de photos couleur de ces wagons époque III.

Vous pouvez vous référer à l'excellent article de Bernard CIRY dans RMF N° 566.



Cet article donne des tours de main et quelques conseils astucieux pour le montage des déversoirs.

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes - Mars 2012

14 ter, rue des Cent Arpents - 78640 Neauphle le Château FRANCE – Tél. 33 (0)1.30.07.8000
Internet : www.smd-productions.fr – E-mail : com@smd-productions.fr