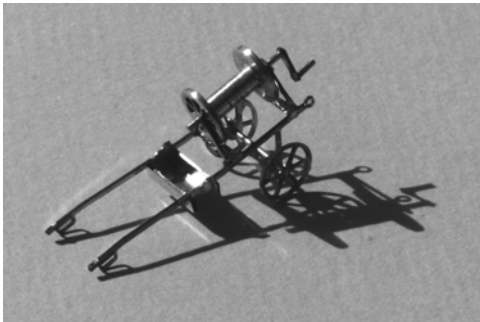


ENROULEUR DE TUYAUX

Réf. 007 – KIT EN LAITON AU 1/87^{ème}

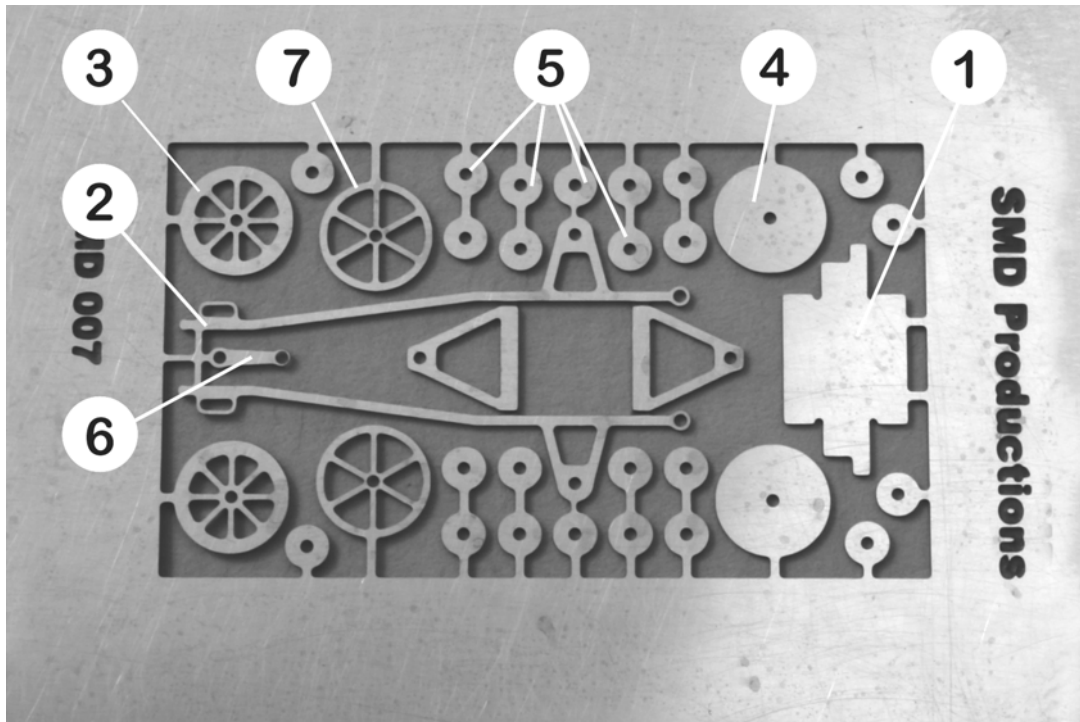


Contenu du sachet :

- ⊙ 1 planche laiton 0,3 mm
- ⊙ 5 cm de fil de laiton 0,6 mm
- ⊙ notice de montage

Outillage nécessaire :

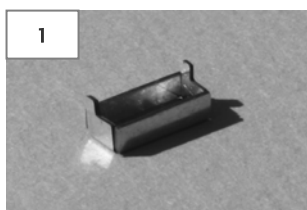
- ⊙ fer à souder 15 à 30 W
- ⊙ lime fine plate
- ⊙ pince coupante à coupe rase
- ⊙ pince plate



- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1- Caisse a raccords | 5- Pièces moyeu de tambour |
| 2- Châssis | 6- bras de manivelle |
| 3- Flasque extérieure tambour | 7- Roues |
| 4- Flasque interne tambour | |

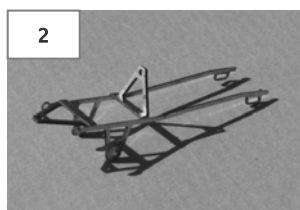
Oter les parties extérieures inutiles de la plaque pour accéder aux attaches des pièces. Les dégrapper, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

* Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.



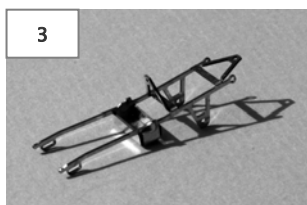
1

Former la caisse à raccords.



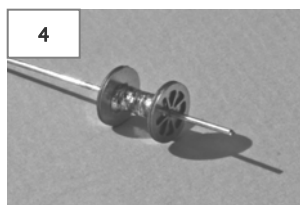
2

Former le châssis sans rabattre le triangle arrière support de tambour. Renforcer les pliages par une soudure fine



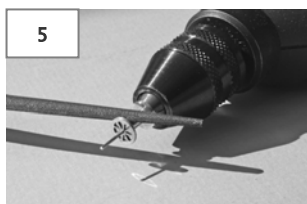
3

Souder la caisse à raccords à l'extérieur des bras du châssis à environ 1,5 mm du triangle avant.



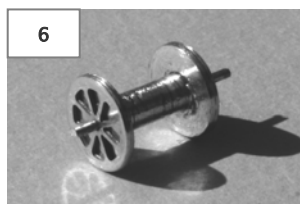
4

Après avoir percé un trou de 0,6 mm dans une planchette, enfiler les pièces, dans l'ordre suivant : repères 3, 4, 5 (14 pièces), 4 et 3 sur la tige en laiton. Souder l'ensemble.



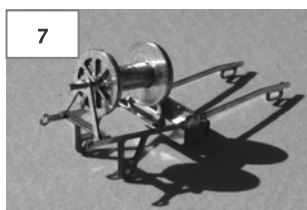
5

Monter l'ensemble obtenu dans le mandrin d'une perceuse et le faire tourner en limant les imperfections avec une lime plate.



6

Ajuster les longueurs de la tige en laiton : 2 mm d'un côté, 3 mm de l'autre.



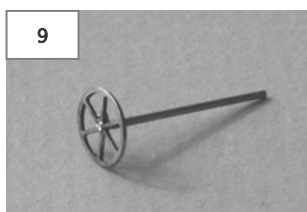
7

Monter le tambour sur le triangle plié, côté 2 mm. Rabattre ensuite le 2^{ème} triangle pour emprisonner le tambour.



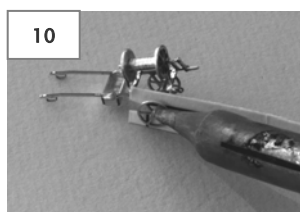
8

Souder un petit morceau de tige de laiton sur le manche de la manivelle puis souder l'ensemble sur l'axe de tambour, côté 3 mm.



9

Souder une roue sur un morceau de 10 mm de tige de laiton, en respectant bien la perpendicularité.



10

Glisser l'axe obtenu dans le châssis. Intercaler un carton fin afin d'éviter les remontées de soudure lors de la mise en place de la 2^{ème} roue.

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.
Si, malgré cette notice, vous rencontriez des difficultés de montage, n'hésitez pas à nous contacter.

Avril 2006