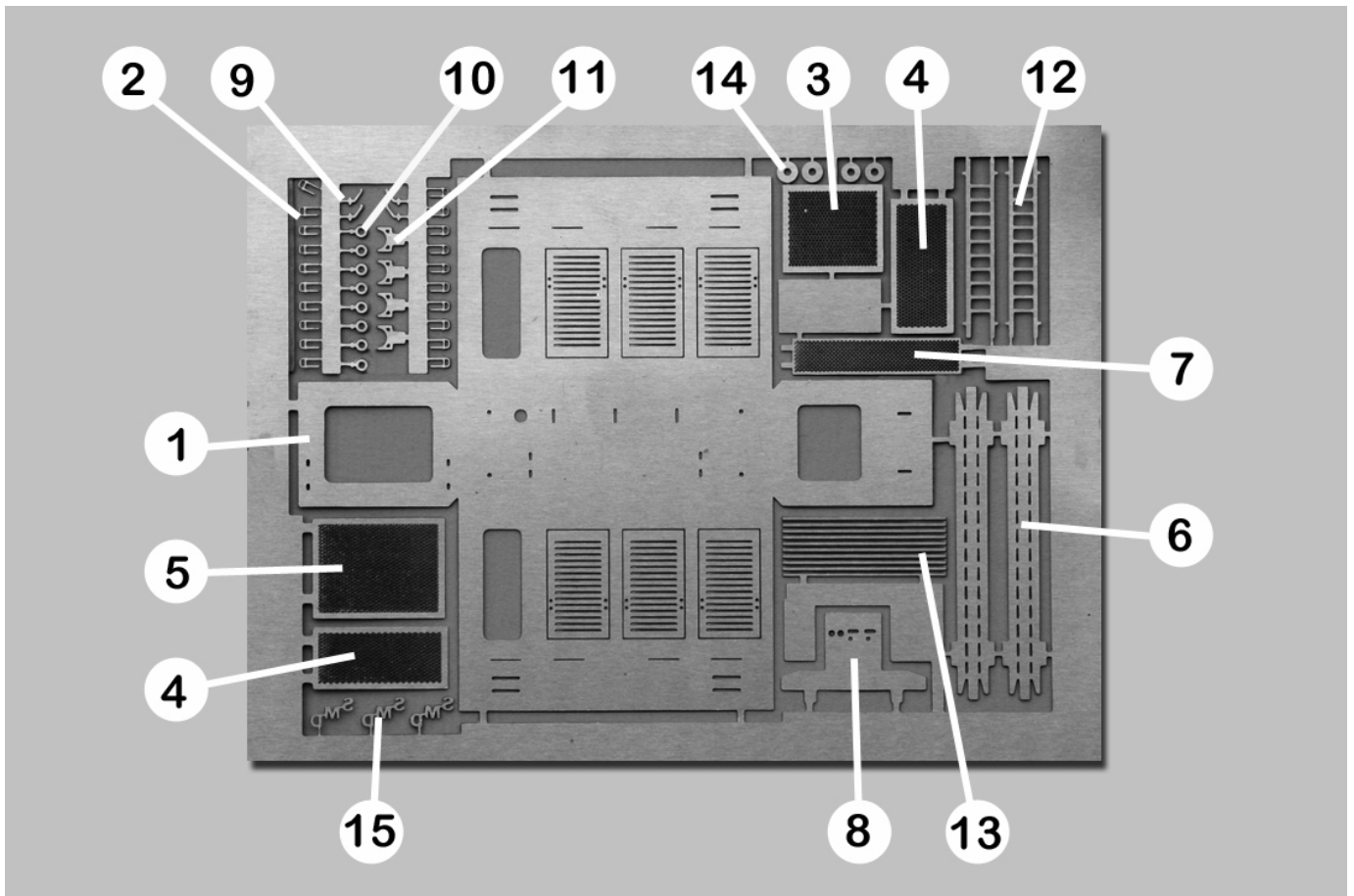


**Contenu du sachet :**

- ⊙ 1 planche laiton 0,3 mm
- ⊙ 5 cm de fil de laiton 0,6 mm
- ⊙ notice de montage

**Outillage nécessaire :**

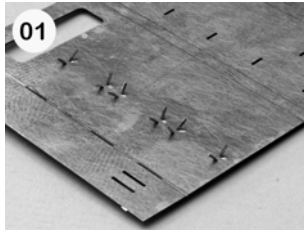
- ⊙ fer à souder 15 à 30 W
- ⊙ lime fine plate
- ⊙ pince coupante à coupe rase
- ⊙ pince plate



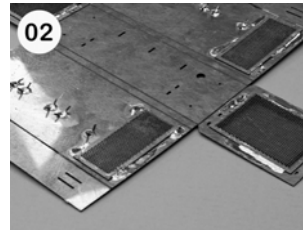
- |                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1- Caisse                        | 8-Coffret électrique             |
| 2- Poignées                      | 9-Sectionneurs                   |
| 3-Grille côté coffret électrique | 10-Anneaux de levage             |
| 4-Grilles latérales              | 11-Supports de pot d'échappement |
| 5-Grille principale              | 12-Echelle                       |
| 6-Skis                           | 13-Pot d'échappement             |
| 7-Caillebotis supérieur          | 14-Embouts de pot d'échappement  |
|                                  | 15-Logo                          |

Oter les parties extérieures inutiles de la plaque pour accéder aux attaches des pièces. Les dégrapper, en utilisant soit une pince coupante à coupe rase, soit un petit burin. Ebavurer les éléments obtenus, au niveau des attaches.

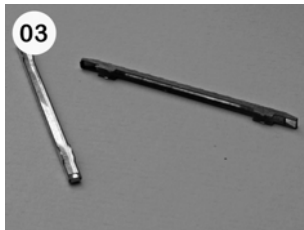
\* **Effectuer les pliages avec soin : sauf annotation, ils se font demi-gravure, à l'intérieur du pli.**



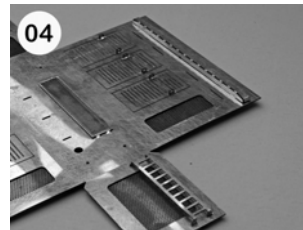
01 Insérer les 12 poignées par l'extérieur de la caisse. Rabattre les queues et souder par l'intérieur.



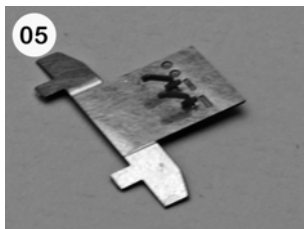
02 Positionner les grilles (repères 3, 4 et 5) aux endroits prévus à cet effet. Attention au centrage et à l'alignement. Les souder.



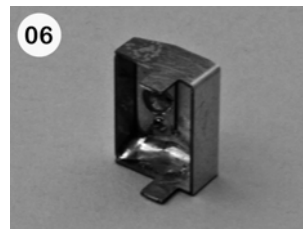
03 Former les skis (repères 6) en utilisant de préférence un petit étau ou une pince plate à bec long.



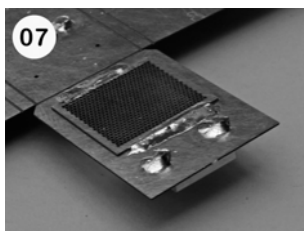
04 Mettre les skis en place et les souder par l'intérieur.



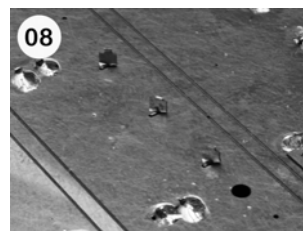
05 Mettre les 2 sectionneurs (repères 9) en place sur le coffret électriques et les souder par l'intérieur.



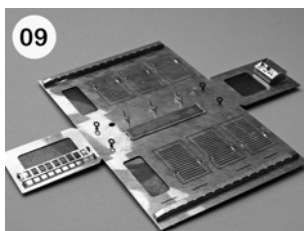
06 Former le coffret électrique suivant les plis.



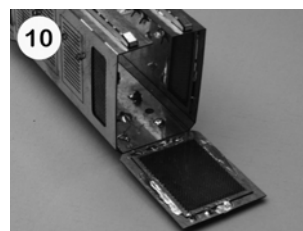
07 Monter le coffret électrique sur la caisse. Rabattre les 2 pattes et souder par l'intérieur.



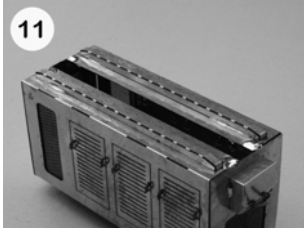
08 Monter les 3 supports de pot d'échappement (repère 11) sur la caisse par l'extérieur, rabattre les pattes et souder par l'intérieur.



09 Mettre en place les 4 anneaux de levage (repère 10). Insérer ensuite le caillebotis (repère 7) puis une échelle (repère 12) et souder par l'intérieur.

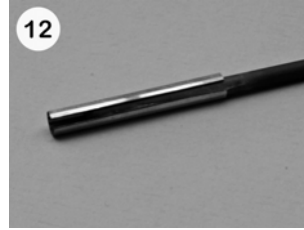


10 Mettre la caisse en forme en veillant aux plis à 45° (s'assurer qu'ils coïncident avec l'angle des faces).



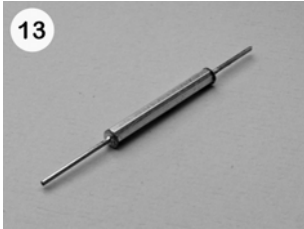
11

Souder la caisse par le dessous en 4 points. Ajuster les parois en s'aidant d'une lime plate.



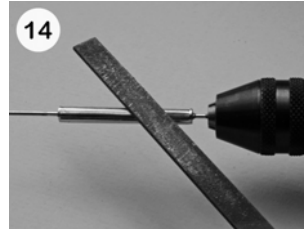
12

Rouler la pièce repère 13 sur un foret de 2,8 mm .



13

Souder les embouts de pot d'échappement (repère 14) en s'aidant de la tige en laiton de diamètre 1.



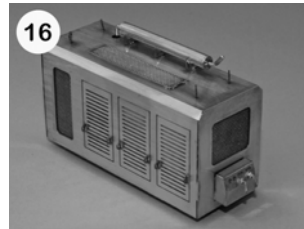
14

Monter l'ensemble obtenu dans le mandrin d'un perceuse et le faire tourner en limant les imperfections avec une lime plate.



15

Mettre le tube du pot d'échappement en forme.



16

Monter le pot d'échappement sur ses supports et souder.

Vous avez choisi une maquette SMD PRODUCTIONS et nous vous en remercions.

Si, malgré cette notice, vous rencontrez des difficultés de montage, n'hésitez pas à nous contacter.

Avril 2006