



Wagon désherbeur modernisé 21 m³ - 3D

Réf : SMD 3050

Ceci n'est pas un jouet. Destiné aux adultes.

Contenu de la boîte :

- 1 sachet **châssis** :
 - 4 tampons – 2 traverses AV – AR
 - 1 berce AV – 1 berce AR
 - 1 cylindre de frein – 1 réservoir d'air
 - 2 marchepieds latéraux
 - 1 réservoir gasoil– 1 cuve
 - 2 volants de frein – 1 vanne charmille
 - 2 crochets
 - 2 plaques d'immatriculation
- 1 sachet **superstructures**
 - 1 cabine – 1 toiture de cab
 - 1 pupitre –
 - 1 réservoir p 2 fauteuils roduit – 2 cuveaux
 - 1 groupe mélangeur – 1 toiture groupe
- 1 plaque **support de cuve**
 - 4 supports de cuve extrémité
 - 2 supports de cuve centre
- *
- Notice de montage
- Décalques + vitrages imprimés à découper
- 1 sachet **cuve** :
 - 1 cuve
 - 1 embout cuve AV
 - 1 embout cuve AR dérouleur
- 1 sachet à bulles **châssis**
 - 1 châssis
- 1 sachet **bogie**
 - 2 bogies Y 11
 - 8 paliers laiton
- 1 sachet **essieux**
 - 4 essieux dia 10.4
- 1 plaque de **supports platelage**
- 2 plaques **photo gravure**
 - rambardes caillebottis
 - essuie-glace
- 1 sachet **visserie** :
 - 2 vis M2 – 2 écrous M2
 - 1 vis M1.6 x 6
 - 2 attel. à élong. SMD 218 avec 4 ressorts
 - 50 mm échelle **SMD 154**
 - 1 calibre de montage attelage
 - 1 fil laiton de 1.0 mm

Outillage conseillé :

Cutter à lame neuve, préférence 30°

Pince coupante à bords droits

Foret divers : 0.6 – 0.8 – 0.9 – 1.0 ...

Lime fine plate (choisir un modèle très doux)

Colle cyanoacrylate fournie **(Ne pas utiliser de colle 21 non compatible avec notre résine)**



Les pièces constitutives sont pré dégrappées, elles nécessitent un contrôle et quelques ajustements... c'est de la résine donc c'est fragile : ne pas repercer de trous à la drill à main car risque de blocage du foret entrainant l'éclatement de la pièce, toujours utiliser une perceuse à main électrique...

Le montage d'un wagon en impression 3 D nécessite des précautions...

Comme vous ne pourrez pas faire marche AR avec les pièces collées à la colle cyano... **veuillez vérifier que tous les trous recevant des tenons aient assez de jeu**, au besoin repercer en tenant compte de l'avertissement ci-dessus **valider tous vos montages par une présentation sans colle...**

Prenez votre temps, le montage ne présente pas de difficultés particulières.

Attention les pièces sont dégrappées mais peuvent présenter des restes de supports d'impression.

Les surfaces de contact devront être ponçées au papier fin (120 / 150) les cales a poncer « colle21 » sont idéales pour ce travail

Le dégrappage des pièces en métal se fera à l'aide d'une pince coupante à bords droits.

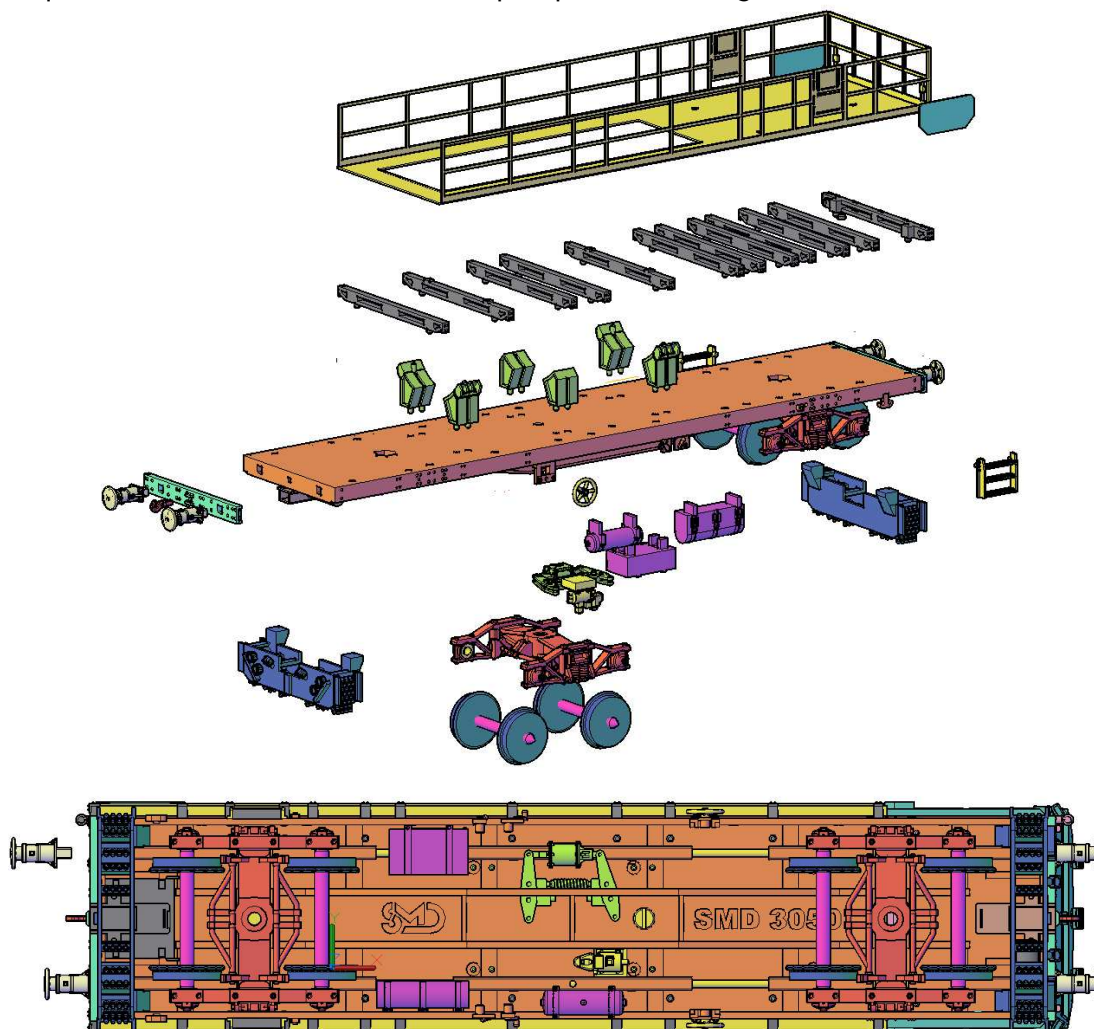
En tout premier veuillez coller les 2 écrous M2 dans le châssis

Dégrapper avec un cutter les **supports de platelage** et les **supports de cuve** : **attention de bien conserver les ergots de montage** de ces derniers, enlever soigneusement les traces de supports d'impression.

Attention : vérifier à blanc TOUS les assemblages avant collage. Il faut que TOUTES les pièces plaquent bien sur le châssis

Il y a 2 types de supports de platelage, des lisses et 2 avec des ergots de centrage du platelage a mettre en position 2 et 5 en commençant par l'AV (coté cabine)

On commencera par le châssis en collant tous les éléments présents sur ce diagramme ci-dessous... sauf les berces d'aspersion qui seront collées à la **colle blanche** après pose des attelages SMD 218



Mettre en forme le platelage et ensuite renforcer les 2 angles AR (soudure légère ou collage)

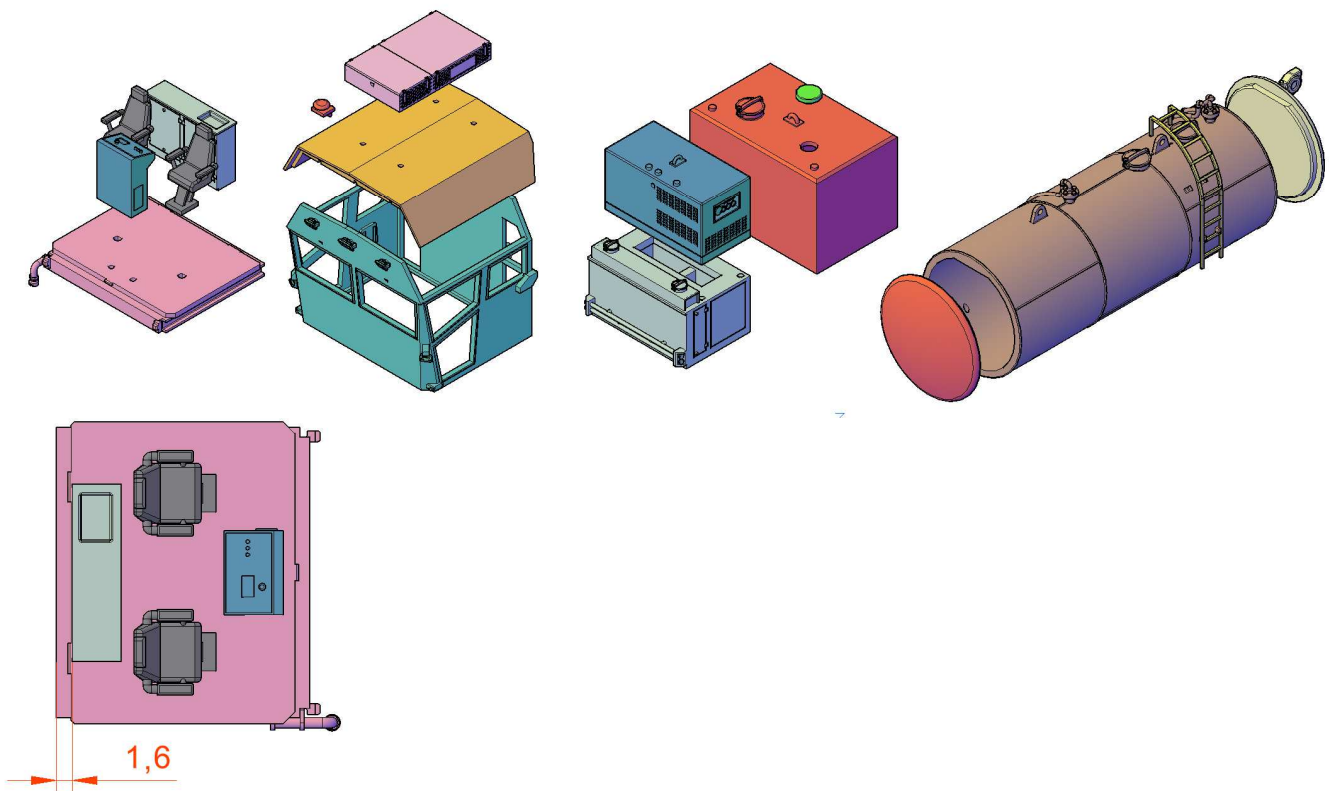
Mettre en place en vous aidant des ergots des 2 supports de platelage.

Coller le pupitre en place, les 2 fauteuils : attention le bloc cuisine n'as pas de pions de montage ; on le collera à **1.6 mm** du bord (voir illustration)

Assembler la cabine avec son toit, le climatiseur équipé de l'antenne.

Coller le cuveau sur le réservoir de produit. **Attention** : ils peuvent être pris dans les supports restants sous le réservoir (à retirer avec une pince plate par exemple). Mettre 2 fils de 1 mm sous le réservoir pour le centrer.

Coller le groupe électrogène sur le caisson en respectant le sens, Mettre 2 fils de 1 mm sous le caisson pour le centrer.



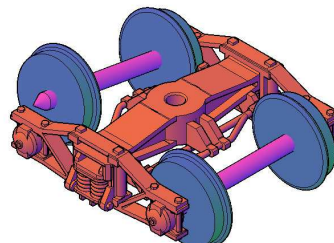
Assembler la cuve : attention au sens. Le cul de cuve équipé du dérouleur se monte coté cuveaux.
La cuve vient se centrer sur les supports de cuve

L'échelle sera mise en forme sur un diamètre de **25 mm** environ.

Après peinture, la cuve sera fixée par une vis M 1.6 x 6. : **ne pas trop serrer**

Mettre en place les paliers laiton dans les bogies, un collage peut être nécessaire.

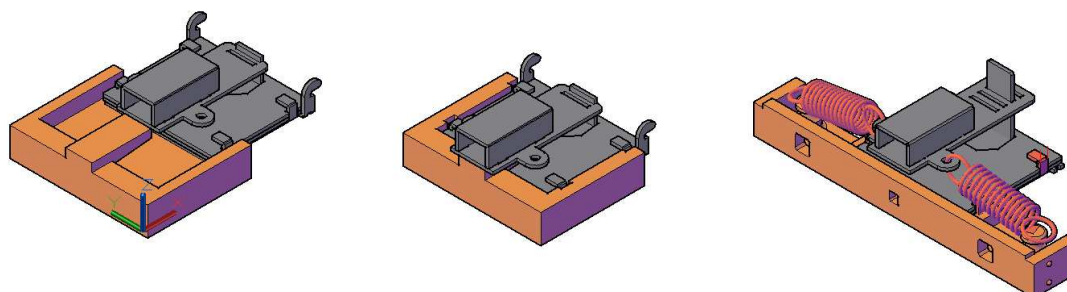
Attention lors de l'insertion des essieux à mettre une pointe d'axe dans un palier et **TRES légèrement écarter** l'autre flan afin de mettre en place l'axe.



Montage de l'attelage SMD 218, afin de vous faciliter le montage du timon nous avons conçu un support de montage ; en premier couper les accroche ressorts de la semelle en maillechort.

Le timon d'attelage une fois assemblé sera soudé en place (collé éventuellement a la colle époxy)

Après montage sur le châssis les ressorts s'accrochent sur les pions du châssis



Nous vous conseillons d'utiliser une colle blanche pour coller les berces d'aspersion, vous permettant un démontage plus facile en cas des soucis sur l'attelage.

Après peinture l'ensemble des éléments : cabine, réservoir a produits, abri de groupe seront collés à la colle blanche permettant un démontage éventuel.



Juin 2026

